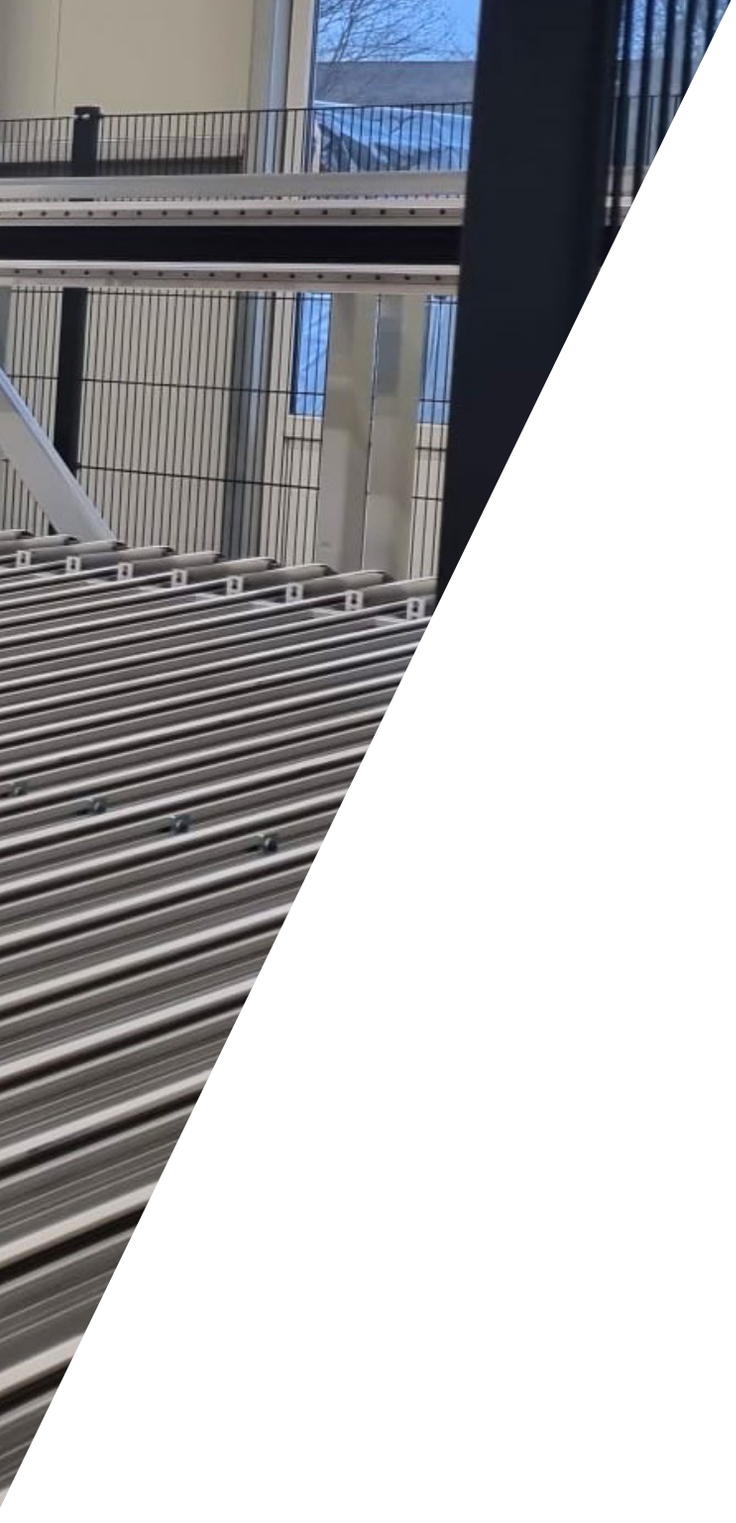
CALVET

LE SPÉCIALISTE PAR EXCELLENCE DES MACHINES

DREAM
CREATE | INSPIRE

MACHINES
ALUMINIUM ET ACIER



Machines Aluminium

04. Scies à une tête
10. Scies à deux têtes
15. Scies radiales
16. Grugeuses
18. Scies automatiques
19. Centres de coupe
21. Fraiseuses manuelles
23. Centres d'usinage
38. Sertisseuses
40. Aspirateurs
42. Tables de quincailler
43. Butées et convoyeurs à rouleaux
46. Poinçonneuses
47. Équipement d'atelier
58. Dream Create Inspire
60. La parole aux clients

Contact :

Calvet Belgique
Zone1 Research Park 230, 1731 Zellik

Téléphone : +32 2 463 11 40
E-mail : info@calvet.be
Internet : https://www.calvet.be

fb.com/calvet
linkedin.com/calvet

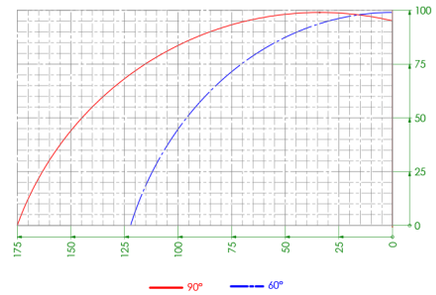
Calvet Pays-Bas
Vierlinghstraat 39, 4251 LC Werkendam

Téléphone : +31 (0)183 632 358
E-mail : info@calvet.nl
Internet : https://www.calvet.nl

fb.com/calvetbe
linkedin.com/calvet

ALU PVC **Scies à une tête**

Pemac 300 M/S



La Pemac 300 M/S est une scie à une tête avec une lame de scie ascendante manuelle et un serrage manuel (M) ou pneumatique (S) de la pièce. Convient pour le sciage de lattes à vitrage et/ou de petits profilés en aluminium.

ALU PVC **Scies à une tête**

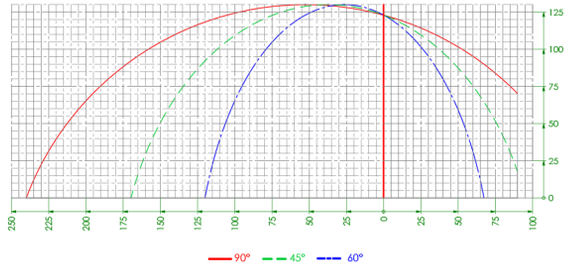
Mecal SW 400 M

La Mecal SW 400 M est une scie à une tête avec lame de scie descendante et introduction par la gauche, rotation de la tête de la scie de 45° (à droite et à gauche) et inclinaison manuelle de 45° autour de l'axe horizontal.

Spécifications de la machine	Pemac 300 M/S			Mecal SW 400 M			
Diamètre de la lame	300 mm	Hauteur max. de sciage	100 mm	Diamètre de la lame	400 mm	Hauteur max. de sciage	175 mm
Puissance du moteur	1.2 kw	Hauteur de travail	950 mm	Puissance du moteur	2.2 kw	Hauteur de travail	950 mm
Régime moteur	3.000 tr/min	Commande	manuelle	Régime moteur	2.800 tr/min	Commande	manuelle

PVC ALU **Scies à une tête**

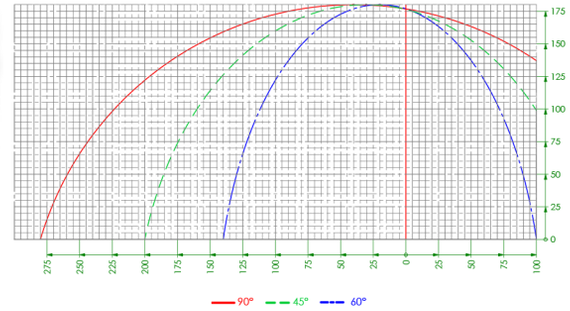
Pemac SA 400



La Pemac SA 400 est une tronçonneuse à une tête avec un mouvement de sciage automatique ascendant au moyen d'une commande à deux mains. La machine est équipée d'une table de travail pivotante avec un réglage d'angle de -22.5° à +135°.

PVC ALU **Scies à une tête**

Pemac SA 500

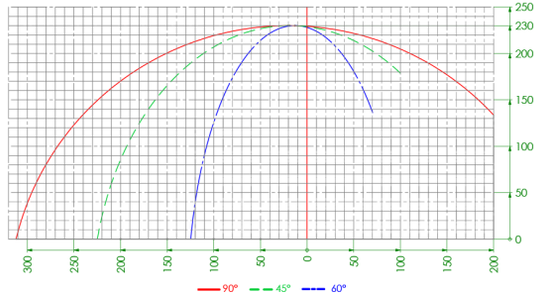


La Pemac SA 500 est une tronçonneuse à une tête avec un mouvement de sciage automatique ascendant au moyen d'une commande à deux mains. La machine est équipée d'une table de travail pivotante avec un réglage d'angle de -22.5° à +135°.

Spécifications de la machine	Pemac SA 400			Pemac SA 500			
Diamètre de la lame	400 mm	Hauteur max. de sciage	135 mm	Diamètre de la lame	500 mm	Hauteur max. de sciage	180 mm
Puissance du moteur	2.2 kw	Largeur max. de sciage	205 mm	Puissance du moteur	3.0 kw	Largeur max. de sciage	280 mm
Régime moteur	3.000 tr/min	Commande	à deux mains	Régime moteur	3.000 tr/min	Commande	à deux mains

ALU PVC **Scies à une tête**

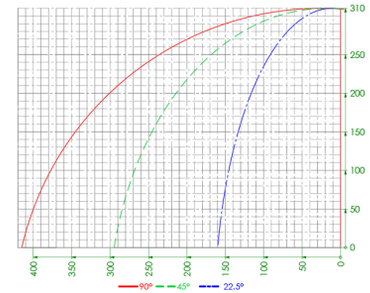
Pemac SA 600



La Pemac SA 600 est une tronçonneuse à une tête avec un mouvement de sciage automatique ascendant au moyen d'une commande à deux mains. La machine est équipée d'une table de travail pivotante avec un réglage d'angle de -22.5° à +135°.

ALU PVC **Scies à une tête**

Pemac SA 800



La Pemac SA 800 est une tronçonneuse à une tête avec un mouvement de sciage automatique ascendant au moyen d'une commande à deux mains. La machine est équipée d'une table de travail pivotante avec un réglage d'angle de -22.5° à +135°.

Spécifications de la machine	Pemac SA 600			Pemac SA 800			
Diamètre de la lame	600 mm	Hauteur max. de sciage	230 mm	Diamètre de la lame	800 mm	Hauteur max. de sciage	310 mm
Puissance du moteur	3.0 kw	Largeur max. de sciage	310 mm	Puissance du moteur	7.5 kw	Largeur max. de sciage	410 mm
Régime moteur	3.000 tr/min	Commande	à deux mains	Régime moteur	3.000 tr/min	Commande	à deux mains

ALU PVC **Scies à une tête**

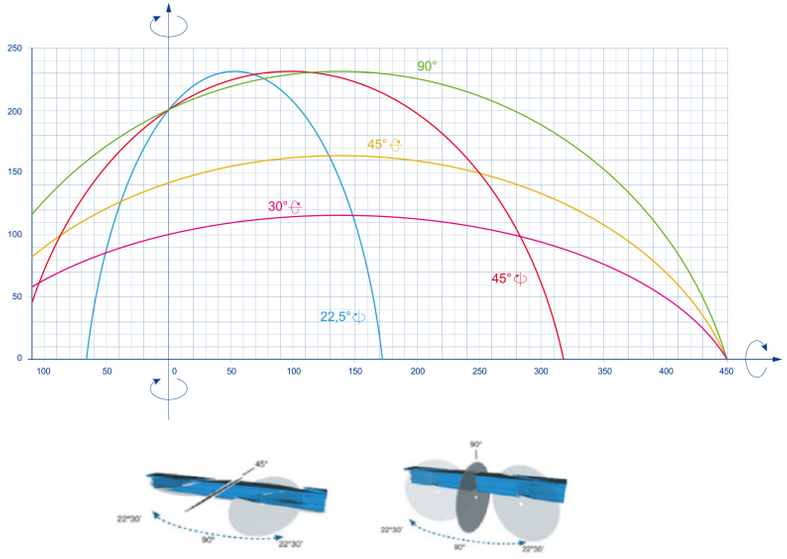
Pemac SF 600-90

La Pemac SF 600 est une tronçonneuse à 1 tête avec une lame de scie ascendante. La machine présente une construction stable et convient parfaitement pour scier de grands profilés en aluminium à 90°.
Cette machine se décline dans différents diamètres de la lame.

Spécifications de la machine	Pemac SF 600-90	Pemac SF 650-90	Pemac SF 700-90	Pemac SF 800-90
Diamètre de la lame	600 mm	650 mm	700 mm	800 mm
Hauteur max. de sciage	230 mm	245 mm	270 mm	310 mm
Largeur max. de sciage	400 mm	440 mm	450 mm	530 mm

ALU PVC **Scies à une tête**

Pemac SA 650E



La Pemac SA 650E est une tronçonneuse 3D à une tête avec un mouvement de sciage automatique ascendant au moyen d'une commande à deux mains. La machine peut pivoter entre -22.5° et +22.5° et s'incliner entre 90° et +30° vers la gauche. La machine est adaptée au sciage de grands profilés en aluminium. Commande via un écran tactile TFT de 10 pouces avec Windows 10.

Spécifications de la machine	Pemac SA 650E			Spécifications logicielles et matérielles	
Diamètre de la lame	650 mm	Hauteur max. de sciage	230 mm	Réglage de l'angle d'inclinaison	Positionnement automatique
Puissance du moteur	5.5 kw	Largeur max. de sciage	425 mm	Commande	Écran tactile TFT de 10 pouces
Régime moteur	2.800 tr/min	Réglage de l'angle de pivotement	Positionnement manuel	Connectivité	LAN& port USB

FE **Scies acier**

Macc NEW 315

La Macc NTS 315 est une scie à 1 tête pour le sciage de tubes et profilés en acier. La machine pivote de 45° à gauche à 60° à droite avec des butéesmécaniques fixes pour une coupe précise garantie. Une mâchoire anti-bavure est incluse de série. Le pied de machine est disponible en option.

FE **Scies acier**

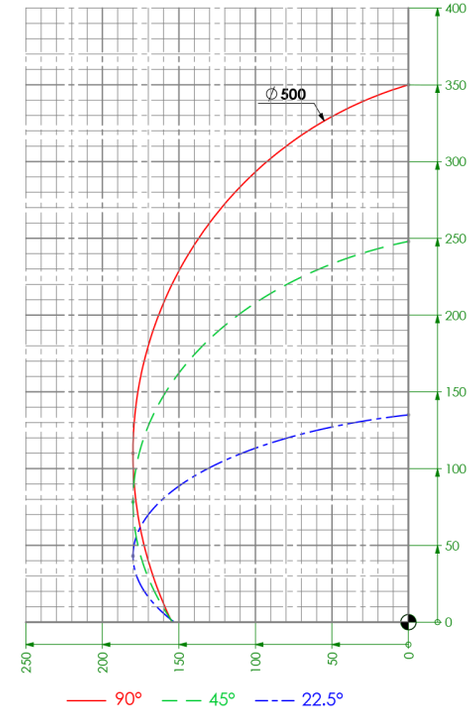
Macc NTS 315

La Macc NTS 315 est une scie à 1 tête semi-automatique pour le sciage de tubes et profilés en acier. La machine pivote de 45° à gauche à 60° à droite avec des butées mécaniques fixes pour une coupe précise garantie. Le pied de la machine est inclus d'office.

Spécifications de la machine	Macc New 315			Macc NTS 315			
Diamètre de la lame	315 mm	Hauteur de coupe max.	80 mm	Diamètre de la lame	315 mm	Hauteur max. de sciage	80 mm
Puissance du moteur	1.5 kw | 2.2 kw	Largeur de sciage max. 90°	135 mm	Puissance du moteur	1.3 kw | 1.8 kw	Largeur max. de sciage à 90°	135 mm
Régime moteur	40 tr/min | 80 tr/min	Commande	manuelle	Régime moteur	33 tr/min | 66 tr/min	Commande	Semi-automatique

ALU PVC **Scies à deux têtes**

Mecal SW 453 PLUG

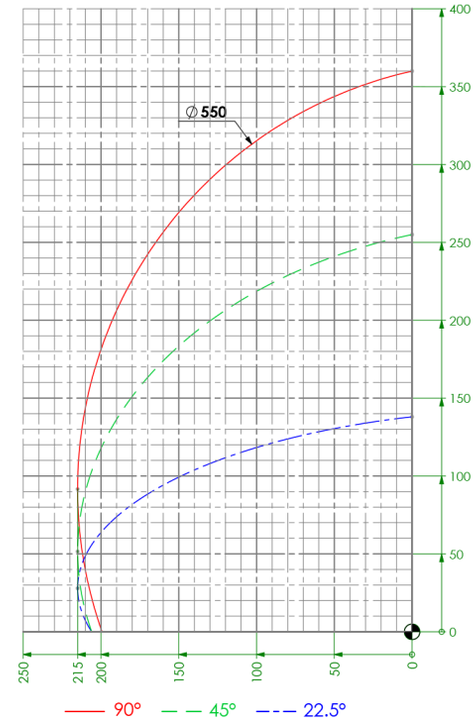


La Mecal SW 453 PLUG est une scie électronique à 2 têtes avec un positionnement automatique de la scie qui tient compte de la hauteur du profilé et des angles souhaités. Les unités de sciage pivotent à l'aide d'une commande pneumatique. Les angles de coupe sont compris entre 90° et +22.5°. Une imprimante d'étiquettes industrielle permettant d'identifier une pièce facilement au cours du processus de production est disponible en option.

Spécifications de la machine	Mecal SW 453 PLUG				
Diamètre de la lame	500 mm	Angles de coupe	Entre 90°, 45° et +22.5°	Écran tactile	PC HMI 7 pouces
Puissance du moteur	2 x 2.2 kw	Angles intermédiaires	Positionnement pneumatique	Longueur utile	4 m | 5 m | 6 m
Régime moteur	2.800 tr/min	Commande	Au moyen d'un logiciel de calcul externe	Système de mesure de hauteur	Standard

ALU PVC **Scies à deux têtes**

Mecal SW 553 ARGUS

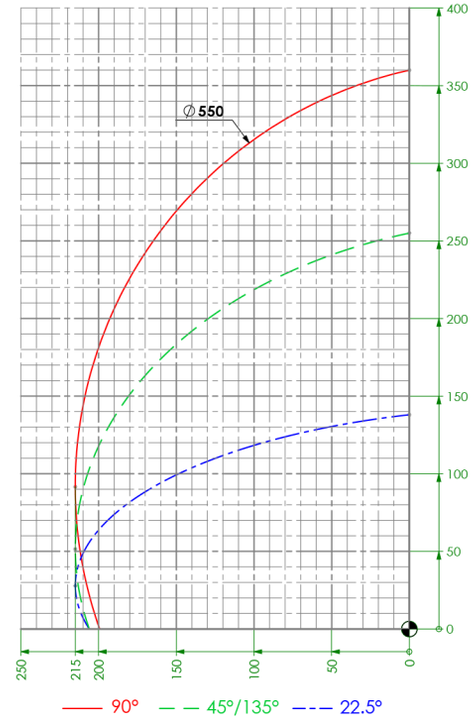


La Mecal SW 553 ARGUS est une scie électronique à 2 têtes avec un positionnement automatique de la scie qui tient compte de la hauteur du profilé et des angles souhaités. Les unités de sciage pivotent à l'aide d'une commande pneumatique. Les angles de coupe sont compris entre 90° et +22.5°. Une imprimante d'étiquettes industrielle permettant d'identifier une pièce facilement au cours du processus de production est disponible en option.

Spécifications de la machine	Mecal SW 553 ARGUS				
Diamètre de la lame	550 mm	Angles de coupe	Entre 90°, 45° et +22.5°	Écran tactile	PC HMI 10 pouces
Puissance du moteur	2 x 3.0 kw	Angles intermédiaires	Positionnement pneumatique	Longueur utile	5 m | 6 m
Régime moteur	2.800 tr/min	Commande	Au moyen d'un logiciel de calcul externe	Système de mesure de hauteur	Standard

ALU PVC **Scies à deux têtes**

Mecal SW 553 Reverse Garda-3

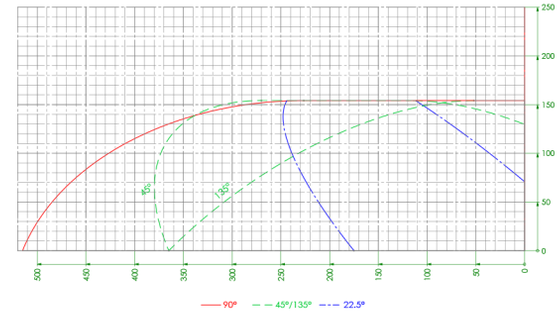


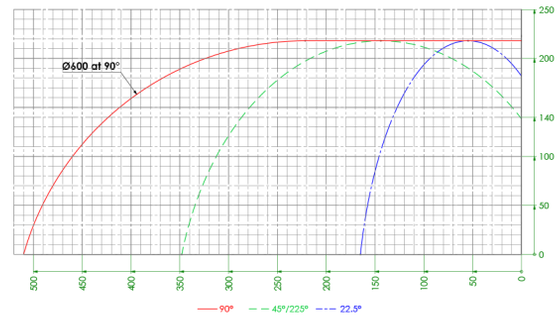
La Mecal SW 553 Reverse Garda-3 est une scie électronique à 2 têtes avec un positionnement automatique de la scie. Les unités de sciage pivotent par servocommande électronique. Les angles de coupe sont compris entre 135° et +22.5°. Une imprimante d'étiquettes industrielle permettant d'identifier une pièce facilement au cours du processus de production est disponible en option.

Spécifications de la machine	Mecal SW 553 Reverse Garda-3				
Diamètre de la lame	550 mm	Angles de coupe	Entre 135° et +22.5°	Écran tactile	PC HMI 15 pouces
Puissance du moteur	2 x 3.0 kw	Angles intermédiaires	Positionnement électronique	Longueur utile	5 m | 6 m
Régime moteur	2.800 tr/min	Commande	Au moyen d'un logiciel de calcul externe	Système de mesure de hauteur	Standard

ALU PVC **Scies à deux têtes**

Mecal TDC 622 Edge Master



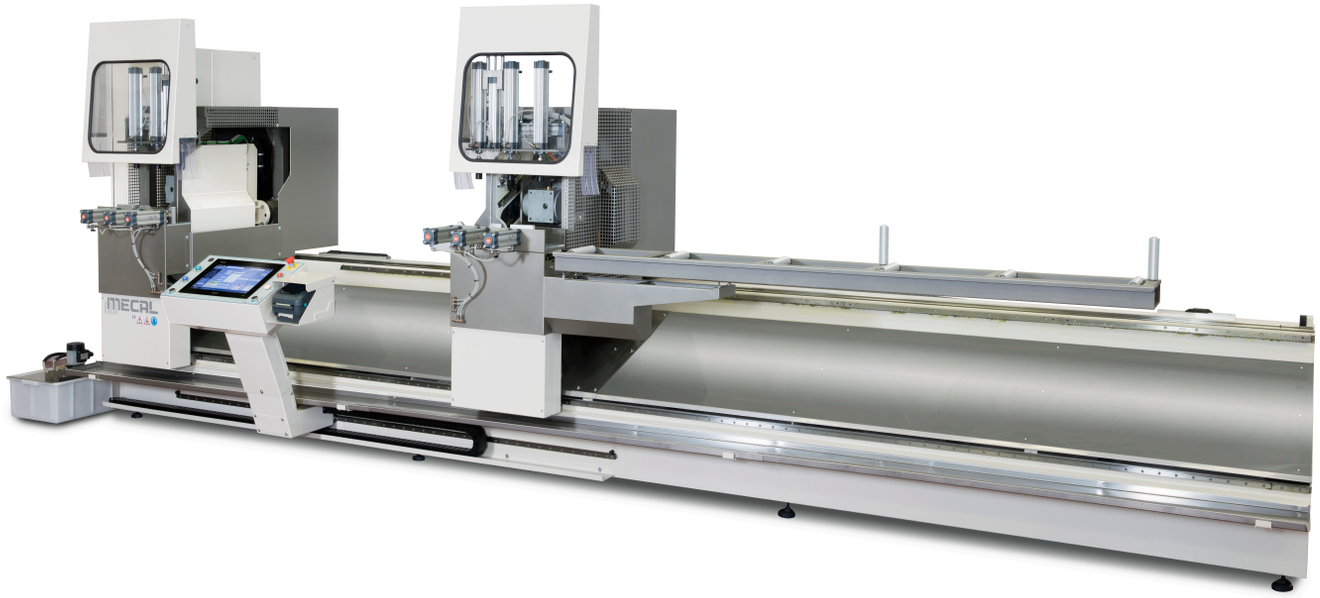


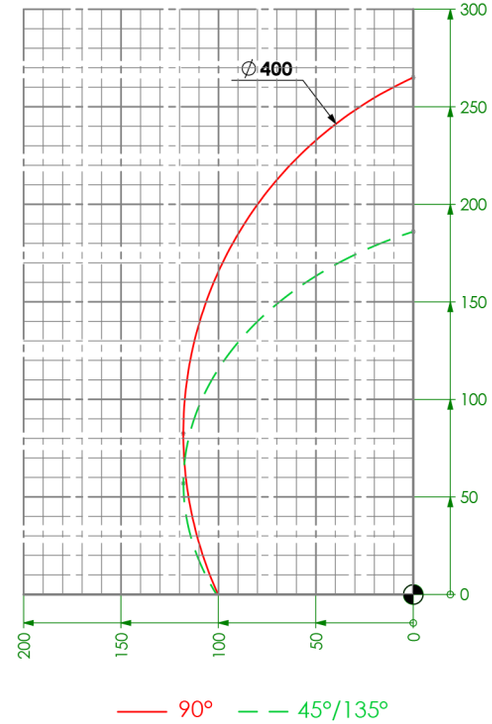
La Mecal TDC 622 Edge Master est une scie à 2 têtes à commande CNC 5 axes avec un diamètre de lame de scie de 600 mm et un positionnement automatique de la scie. Le mouvement de sciage se fait de bas en haut, les lames de scie pouvant pivoter de l'extérieur vers l'intérieur entre 135° et +22.5° et s'incliner entre 90° et +45°.

Spécifications de la machine	Mecal TDC 622 Edgemaster				
Diamètre de la lame	600 mm	Angles de coupe	Entre 135° et +22.5°	Écran tactile	PC HMI 15 pouces
Puissance du moteur	2 x 5.5 kw	Angles intermédiaires	Positionnement électronique	Longueur utile	5 m | 6 m
Régime moteur	2800 tr/min	Commande	Au moyen d'un logiciel de calcul externe	Système de mesure de hauteur	Standard

FE **Scies à deux têtes**

Mecal FE 400 Inox Vico-3





La Mecal FE 400 Inox Vico-3 est une scie électronique à 2 têtes à commande CNC 7 axes avec un positionnement automatique de la scie qui tient compte de la hauteur du profilé et des angles souhaités. Les unités de sciage pivotent de l'intérieur vers l'extérieur par servocommande. Les angles de coupe vont de 135° à +45°. Lubrification avec une émulsion eau-huile/système de microdosage. Cette machine a été spécialement conçue pour le sciage de profilés en acier et en acier inoxydable (Jansen et Forster) pour l'industrie des fenêtres, des portes et des façades.

Spécifications de la machine	Mecal FE 400 Inox Vico-3				
Diamètre de la lame	400 mm	Angles de coupe	Entre 135° et +45°	Écran tactile	PC HMI 15 pouces
Puissance du moteur	2 x 4.5 kw	Angles intermédiaires	Positionnement électronique	Longueur utile	5 m
Régime moteur	Réglable max. 250 tr/min	Commande	Au moyen d'un logiciel de calcul externe		

ALU PVC **Scies radiales**

Scies radiales Graule ZS

Graule ZS 85 (N)

Graule ZS 135 (N)

Graule ZS 170 (N)

Graule ZS 200 (N)

La série Graule ZS renferme les scies radiales pour la coupe de profilés à onglet horizontal et vertical. La scie se déplace radialement (de l'arrière vers l'avant), la tête de la scie pouvant à la fois pivoter et s'incliner. Les machines se caractérisent par une plage de sciage extrêmement large, qui permet de scier facilement de grands profils à onglet 3D.

Spécifications de la machine	Graule ZS 85 N	Graule ZS 135 N	Graule ZS 170 N	Graule ZS 200 N
Diamètre de la lame	300 mm	350 mm	420 mm	520 mm
Hauteur de sciage max. à 90 °	85 mm	135 mm	170 mm	200 mm
Largeur de sciage max. à 90 °	380 mm	430 mm	410 mm	420 mm
Pivotement horizontal de l'unité de sciage	45°, 90° et 25°	45°, 90° et 25°	45°, 90° et 25°	45°, 90° et 25°
Inclinaison verticale de l'unité de sciage	60°, 90° et 30°	60°, 90° et 30°	60°, 90° et 30°	60°, 90° et 30°

ALU PVC **Grugeuses**

Grugeuses Graule AS-U & AS-P

Graule AS-U 450

Graule AS-P 550 / 650

La Graule AS-U 450 est une grugeuse où le profilé se déplace latéralement sur les lames de scies. Le profilé est serré sur une table de travail qui est déplacée manuellement le long des lames de scie au moyen d'un nobuste guide.

Les Graule AS-P 550 & 650 sont des grugeuses dont les deux lames de scie se déplacent automatiquement via un guide linéaire stable tandis que le profilé reste serré sur la table de travail. Par conséquent, le profilé ne bouge pas pendant l'usinage. C'est notamment un gros avantage pour les profilés longs et lourds (façade-rideau).

Spécifications de la machine	AS-U 450	AS-P 550	AS-P 650
Lame horizontale	400 mm	500 mm	500 mm
Lame verticale	450 mm	550 mm	650 mm
Hauteur de grugeage	153 mm	210 mm	260 mm
Profondeur de grugeage	128mm	190 mm	190 mm
Largeur de grugeage	250 mm	140 mm	140 mm

ALU PVC **Grugeuses**

Grugeuses Pressta

Pressta Prisma 400

Pressta Prisma 500

Pressta Prisma 650E

La Pressta Prisma 400 est une grugeuse où le profilé se déplace latéralement sur les lames de scies. Le profilé est serré sur une table de travail qui est déplacée manuellement le long des lames de scie au moyen d'un nobuste guide.

Les Pressta Prisma 500 & 650E sont des grugeuses dont les deux lames de scie se déplacent automatiquement via un guide linéaire stable tandis que le profilé reste serré sur la table de travail. Par conséquent, le profilé ne bouge pas pendant l'usinage. C'est notamment un gros avantage pour les profilés longs et lourds (façade-rideau).

Spécifications de la machine	Prisma 400	Prisma 500	Prisma 650E
Lame horizontale	400 mm	500 mm	500 mm
Lame verticale	450 mm	550 mm	650 mm
Hauteur de grugeage	153 mm	210 mm	260 mm
Profondeur de grugeage	128mm	190 mm	190 mm
Largeur de grugeage	250 mm	140 mm	140 mm

ALU PVC **Scies automatiques**

Pressta Profilma 501E

La Pressta Profilma 501E est une scie entièrement automatisée avec une lame ascendante. L'alimentation de la lame de scie est hydropneumatique et peut être réglée en continu à la hauteur de sciage nécessaire. La machine dispose d'une alimentation pneumatique et convient pour les profilés d'une longueur allant jusqu'à 6 m.

ALU PVC **Scies automatiques**

Pressta Profilma 400V

La Pressta Profilma 400V est une scie automatique à 2 axes avec une avance électrique de la scie, réglable en continu. La lame de scie se déplace radialement d'arrière en avant. La machine dispose d'une alimentation servocommandée et convient aux profilés d'une longueur maximale de 6 mètres.

Spécifications de la machine	Profilma 501 E			Profilma 400 V			
Puissance du moteur	7.5 kw	Régime moteur	2.850 tr/min	Puissance du moteur	12.5 kw	Régime moteur	3.500 - 5.800 tr/min
Diamètre de la lame	550 mm	Hauteur de profilé max.	195 mm	Diamètre de la lame	400 mm	Hauteur de profilé max.	120 mm
Commande	Siemens	Largeur de profilé max.	395 mm	Commande	Siemens S7	Largeur de profilé max.	200 mm

ALU **Centres de coupe**

Centre de coupe Deman PGZ

La Deman PGZ est un centre de sciage automatique pour le sciage de petits profilés en aluminium tels que les parcloses. La lame de scie peut être positionnée à 45°, 90° et 135°. La machine peut être mise en réseau avec n'importe quel logiciel de calcul pour transmettre des listes de sciage optimisées. La machine se compose d'une table d'alimentation avec une pince contrôlée, d'une unité de sciage et d'une table d'évacuation d'une capacité de 10 pièces sciées.

Spécifications de la machine	Deman PGZ		
Puissance du moteur	1.8 kw	Régime moteur	2.850 tr/min
Diamètre de la lame	400 mm	Hauteur de profilé (min - max)	10 - 60 mm
Écran tactile	15 pouces	Largeur de profilé (min - max)	16 - 60 mm

FE **Centres de coupe**

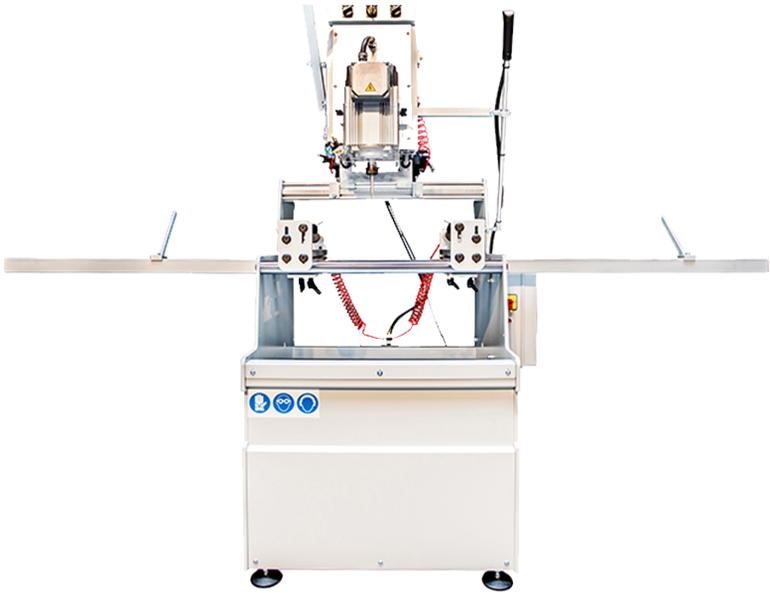
Calvet NTS-C

La scie automatique pour acier Calvet NTS-C est une scie circulaire universelle entièrement automatique permettant de scier à 90° des profilés et des tubes d'acier. La machine dispose d'une table d'alimentation, d'une évacuation, d'un module de scie et, en option, d'une table de déchargement. Commande et programmation simples via PC industriel avec panneau de commande à écran tactile et logiciel TigerCalvet. Les listes de coupe peuvent être chargées via réseau ou connexion USB.

Spécifications de la machine	Calvet NTS-C		
Puissance du moteur	1.8 kw	Hauteur max. de sciage	90 mm
Diamètre de la lame	315 mm	Largeur max. de sciage	135 mm
Régime moteur	33 tr/min	Commande	Tiger Calvet

ALU PVC **Fraiseuses-copieuses**

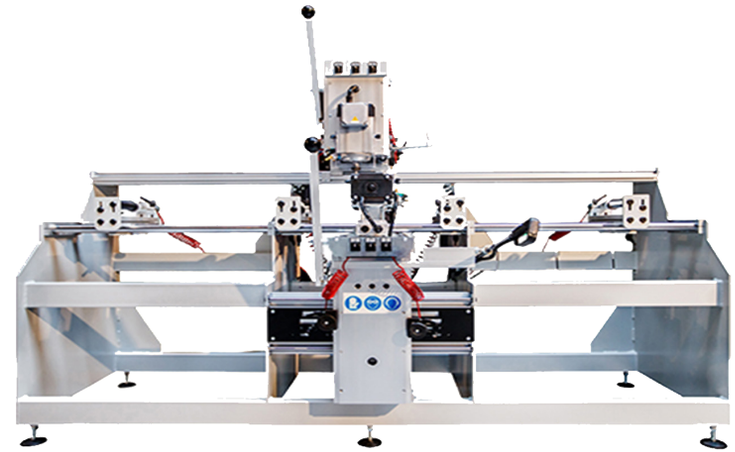
Pemac 01P



La fraiseuse-copieuse Pemac 01P est une fraiseuse à une tête à haut régime de rotation conçue pour le fraisage du PVC et de l'aluminium. La machine est équipée de deux ètaux pneumatiques réglables en hauteur et en longueur. La machine dispose également de 2 palpeurs pneumatiques et de 5 butées mécaniques réglables.

ALU PVC **Fraiseuses-copieuses**

Pemac 03PL



La Pemac 03PL est une fraiseuse-copieuse à trois têtes (version longue) spécialement conçue pour le fraisage de serrures de porte en différents points. La Pemac 03 PL convient idéalement au fraisage du PVC et de l'aluminium, tant en coupe transversale que longitudinale. La machine dispose également de 4 palpeurs pneumatiques et de 10 butées mécaniques réglables.

Spécifications de la machine	Pemac 01P	Pemac 03 PL
Hauteur de fraisage	155 mm	155 mm
Longueur de fraisage	375 mm	2.150 mm
Profondeur de fraisage	235 mm	235 mm

ALU PVC **Contre-profileuse**

Graule AKF 6/250

La Graule AKF 6-250 est une contre-profileuse destinée aussi bien aux profilés en aluminium que PVC.
En option, il est possible de choisir une avance automatique du profilé. Cela garantit une vitesse d'usinage uniforme.

ALU PVC **Contre-profileuse**

Graule AKF 6S

La Graule AKF 6-S est une contre-profileuse destinée aussi bien aux profilés en aluminium que PVC.
La machine est équipée d'un système de changement rapide des jeux de fraises. En option, il est possible de choisir une avance automatique du profilé. Cela garantit une vitesse d'usinage uniforme.

ALU PVC **Contre-profileuse**

Pemac 050PA

La Pemac 050P(A) est une contre-profileuse destinée aussi bien aux profilés en aluminium que PVC.
La machine est équipée d'un système de changement rapide des jeux de fraises. En option, il est possible de choisir une avance automatique du profilé. Cela garantit une vitesse d'usinage uniforme.

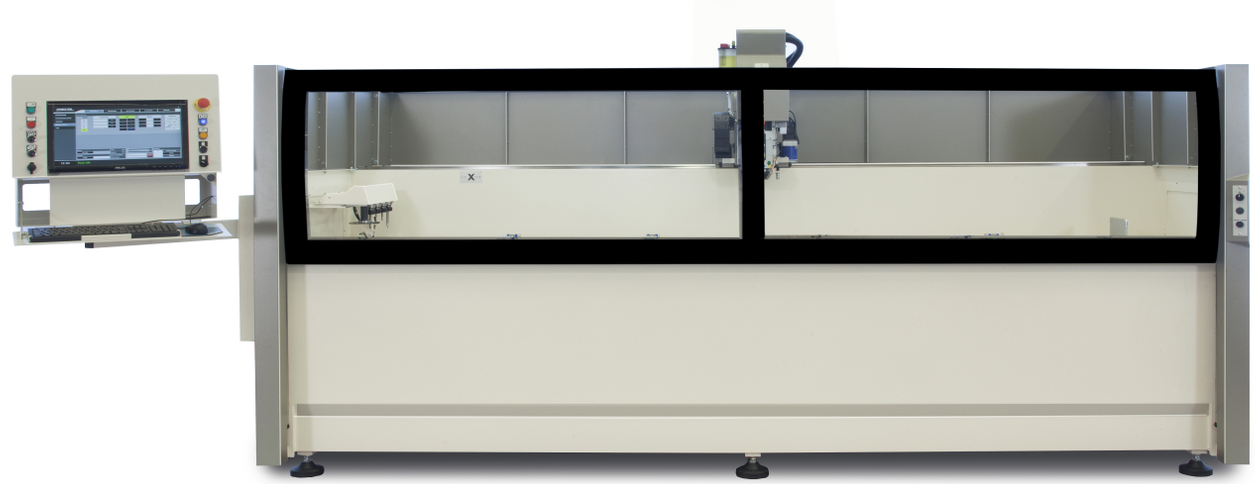
Spécifications de la machine	Graule AKF 6/250	Graule AKF 6-S	Pemac 050 P(A)
Profondeur de fraisage max.	82 mm	82 mm	100 mm
Largeur de fraisage max.	305 mm	250 mm	420 mm
Hauteur de fraisage	150 mm	125 mm	125 mm

ALU **Centre d'usinage 3+1 axes**

Mecal MC 319 AYDO

Le MECAL MC 319 AYDO est un centre d'usinage CNC à 3+1 axes destiné à l'usinage de profilés en aluminium.

Équipé d'office de 4 étaux qui sont positionnées manuellement.



1 **Plage de travail**

La plage de travail du MC 319 AYDO est de 200 x 170 mm. Chaque pièce peut être usinée sur 5 côtés de -90° à +90°.

2 **Magasin d'outils**

Magasin d'outils automatique à 5 positions.

3 **Système de serrage**

La machine est équipée d'office de 4 étaux qui sont positionnés manuellement par l'opérateur.

Spécifications de la machine	Mecal MC 319 AYDO			Spécifications logicielles et matérielles	
Puissance du moteur	3.8 kw	Diamètre de la fraise	125 mm	Système de pilotage	PC pourvu de Windows 10
Régime moteur	18.000 tr/min	Vitesses de positionnement	(X) 60 (Y) 30 m/min	Logiciel graphique	Logiciel graphique CAM 3D
Porte-outils	ISO 30	Longueur d'usinage	2.900 mm	Écran	TFT-LCD 18.5 pouces

ALU **Centre d'usinage 4 axes**

Mecal MC 309 NIKE

Le MECAL MC 309 NIKE est un centre d'usinage CNC à 4 axes destiné à l'usinage de profilés en aluminium.

Il est muni d'office de 4 étaux qui sont positionnées automatiquement au moyen d'un système pneumatique (DPM).

1 **Plage de travail**

La plage de travail du MC 309 NIKE est de 200 x 170 mm. Chaque pièce peut être usinée sur 5 côtés de -90° à +90°.

2 **Magasin d'outils**

Magasin d'outils automatique à 5 positions. Le magasin peut être augmenté de 3 positions.

3 **Système de serrage**

La machine est équipée d'office de 4 étaux qui sont positionnées automatiquement au moyen d'un système pneumatique (DPM).

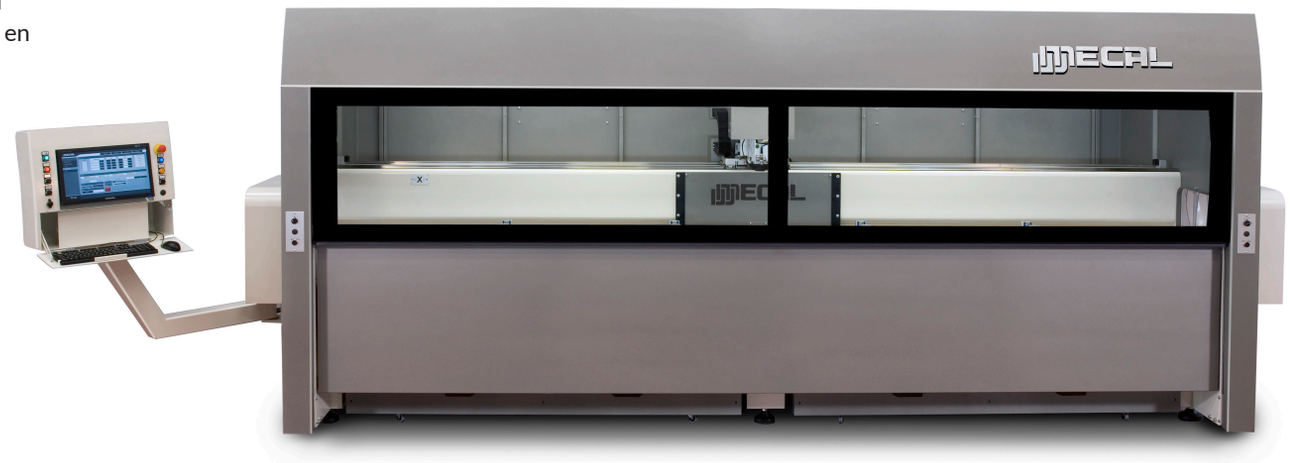
Spécifications de la machine	Mecal MC 309 NIKE			Spécifications logicielles et matérielles	
Puissance du moteur	5.5 kw	Diamètre de la fraise	150 mm	Système de pilotage	PC pourvu de Windows 10
Régime moteur	18.000 tr/min	Vitesses de positionnement	(X) 70 (Y) 30 m/min	Logiciel graphique	Logiciel graphique CAM 3D
Porte-outils	ISO 30	Longueur d'usinage	3.270 mm	Écran	TFT-LCD 18.5 pouces

ALU PVC FE **Centre d'usinage 4 axes**

Mecal MC 305 KOSMOS

Le MECAL MC 305 KOSMOS est un centre d'usinage CNC à 4 axes destiné à l'usinage de profilés en aluminium, PVC et en acier.

La machine dispose de 4 étaux qui, d'office, sont positionnées pneumatiquement (DPM) ou, en option, au moyen de servomoteurs (MMI) déplaçant tous les étaux en même temps.



1

Plage de travail

La plage de travail du MC 305 KOSMOS est de 200 x 200 mm. Chaque pièce peut être usinée sur 5 côtés -125° à + 125°. La plage de serrage peut être agrandie à 300 mm de largeur en option.

2

Magasin d'outils

Magasin d'outils automatique à 10 positions. Le magasin peut être augmenté de 3 ou 6 positions en option.

3

Système de serrage

La machine est équipée d'office de 4 étaux qui sont positionnées automatiquement au moyen d'un système pneumatique (DPM) ou servocommandées en option (MMI).

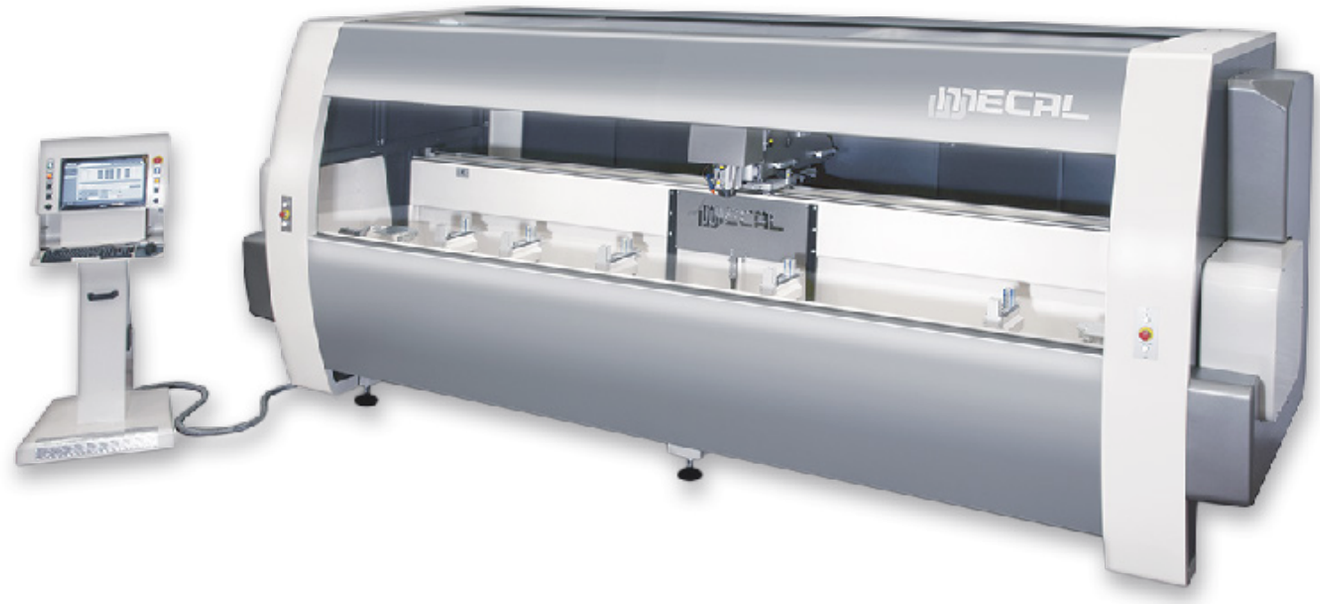
Spécifications de la machine	Mecal MC 305 KOSMOS			Spécifications logicielles et matérielles	
Puissance du moteur	8.5 kw	Diamètre de la fraise	200 mm	Système de pilotage	PC pourvu de Windows 10
Régime moteur	24.000 tr/min	Vitesses de positionnement	(X) 80 (Y) 30 m/min	Logiciel graphique	Logiciel graphique CAM 3D
Porte-outils	HSK-F63	Longueur d'usinage	4.000 mm	Écran	TFT-LCD 18.5 pouces

ALU PVC FE **Centre d'usinage 4 axes**

Mecal MC 307 FALCON

Le MECAL MC 307 FALCON est un centre d'usinage CNC à 4 axes destiné à l'usinage de profilés en aluminium, PVC et en acier.

La machine dispose de 5 étaux qui sont positionnées d'office au moyen de servomoteurs (MMI) déplaçant tous les étaux en même temps.



1

Plage de travail

La plage de travail du MC 307 FALCON est de 300 x 150 mm. Chaque pièce peut être usinée sur 5 côtés de -125° à +125°.

2

Magasin d'outils

Magasin d'outils automatique à 10 positions.
Le magasin peut être augmenté de 3 ou 6 positions en option.

3

Système de serrage

La machine est équipée d'office de 5 étaux qui sont positionnées automatiquement au moyen d'un système servocommandé (MMI).

Spécifications de la machine	Mecal CM 307 FALCON			Spécifications logicielles et matérielles	
Puissance du moteur	8.5 kw	Diamètre de la fraise	200 mm	Système de pilotage	PC pourvu de Windows 10
Régime moteur	24.000 tr/min	Vitesses de positionnement	(X) 150 (Y) 40 m/min	Logiciel graphique	Logiciel graphique CAM 3D
Porte-outils	HSK F63	Longueur d'usinage	4.000 mm	Écran	TFT-LCD 18.5 pouces

ALU FE **Centre d'usinage 4 axes**

Mecal MC 305 GIANOS

Le MECAL MC 305 GIANOS est un centre d'usinage CNC à 4 axes destiné à l'usinage de profilés en aluminium et en acier.

La machine dispose de 8 étaux qui, d'office, sont positionnées pneumatiquement (DPM) ou, en option, au moyen de servomoteurs (MMI) déplaçant tous les étaux en même temps.

La machine a une longueur d'usinage de 7.2 m et peut également osciller sur deux zones de travail de 3.4 m.

1

Plage de travail

La plage de travail du MC 305 GIANOS est de 200 x 200 mm. Chaque pièce peut être usinée sur 5 côtés -125° à + 125°. La plage de serrage peut être agrandie à 300 mm de largeur en option.

2

Magasin d'outils

Magasin d'outils automatique à 10 positions.
Le magasin peut être augmenté de 3 ou 6 positions en option.

3

Système de serrage

La machine est équipée d'office de 8 étaux qui sont positionnées automatiquement au moyen d'un système pneumatique (DPM) ou servocommandées en option (MMI).

Spécifications de la machine	Mecal MC 305 GIANOS			Spécifications logicielles et matérielles	
Puissance du moteur	8.5 kw	Diamètre de la fraise	200 mm	Système de pilotage	PC pourvu de Windows 10
Régime moteur	24.000 tr/min	Vitesses de positionnement	(X) 140 (Y) 30 m/min	Logiciel graphique	Logiciel graphique CAM 3D
Porte-outils	HSK F63	Longueur d'usinage	7.200 mm	Écran tactile	TFT-LCD 18.5 pouces

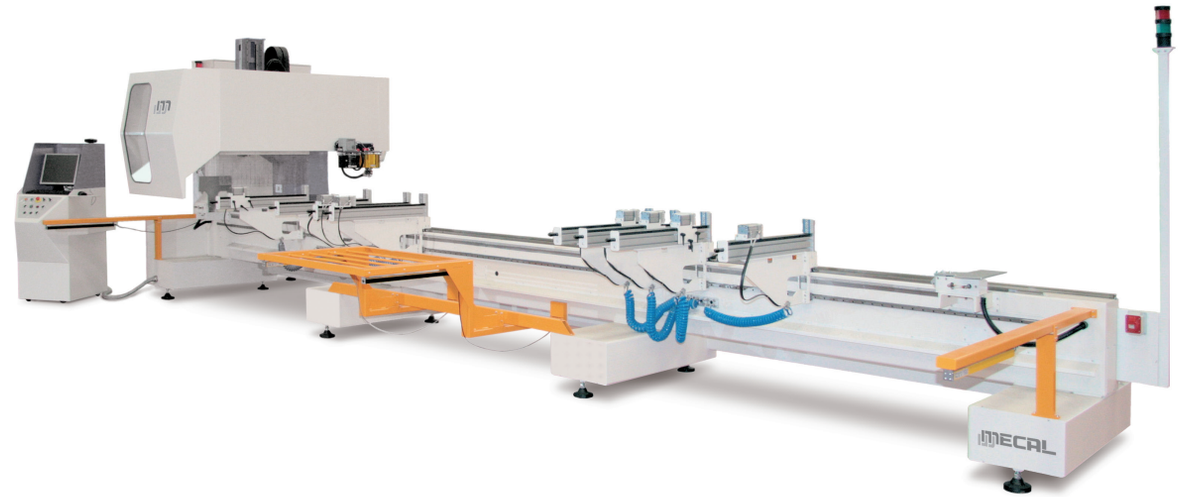
ALU **Centre d'usinage 4 axes**

Mecal MC 304 ATLAS-3

Le Mecal MC 304 ATLAS est un centre d'usinage CNC à 4 axes destiné à l'usinage de profilés en aluminium.

La machine dispose de 8 étaux qui, d'office, sont positionnées pneumatiquement (DPM) ou, en option, au moyen de servomoteurs (MMI) déplaçant tous les étaux en même temps.

La machine est disponible en longueurs de 7.4m, 9.4m et 11.4m.



1 **Plage de travail**
La plage de travail du MC 304 ATLAS est de 650 x 300 mm. Chaque pièce peut être usinée sur 5 côtés de -90° à +90°.

2 **Magasin d'outils**
Magasin d'outils à suivi automatique sur l'axe X à 8 positions.

3 **Système de serrage**
La machine est équipée d'office de 8 étaux qui sont positionnées automatiquement au moyen d'un système pneumatique (DPM) ou servocommandées en option (MMI).

Spécifications de la machine	Mecal MC 304 ATLAS			Spécifications logicielles et matérielles	
Puissance du moteur	5.5 kW	Diamètre de la fraise	200 mm	Système de pilotage	PC pourvu de Windows 10
Régime moteur	18.000 tr/min	Vitesses de positionnement	(X) 80 (Y) 30 m/min	Logiciel graphique	Logiciel graphique CAM 3D
Porte-outils	ISO 30	Longueur d'usinage	7.240 | 9.240 | 11.240 mm	Écran	TFT-LCD 18.5 pouces

ALU **Centre d'usinage 4 axes**

Mecal MC 304 ARIEL-3

Le Mecal MC 304 ARIEL-3 est un centre d'usinage CNC 4 axes avec une construction à portique pour l'usinage de profilés en aluminium.

La machine dispose de 8 étaux qui, d'office, sont positionnées pneumatiquement (DPM) ou, en option, au moyen de servomoteurs (MMI) déplaçant tous les étaux en même temps.

La machine est disponible en longueurs de 7.4m, 9.4m et 11.4m.

1 **Plage de travail**

La plage de travail du MC 304 ARIEL-3 est de 650 x 300 mm. Chaque pièce peut être usinée sur 5 côtés de -90° à +90°.

2 **Magasin d'outils**

Magasin d'outils à suivi automatique sur l'axe X à 12 positions.

3 **Système de serrage**

La machine est équipée d'office de 8 étaux qui sont positionnées automatiquement au moyen d'un système pneumatique (DPM) ou servocommandées en option (MMI).

Spécifications de la machine	Mecal MC 304 ARIEL-3			Spécifications logicielles et matérielles	
Puissance du moteur	7.5 kw	Diamètre de la fraise	200 mm	Système de pilotage	PC pourvu de Windows 10
Régime moteur	24.000 tr/min	Vitesses de positionnement	(X) 120 (Y) 30 m/min	Logiciel graphique	Logiciel graphique CAM 3D
Porte-outils	ISO 30	Longueur d'usinage	7.200 | 9.200 | 11.200 mm	Écran	TFT-LCD 18.5 pouces

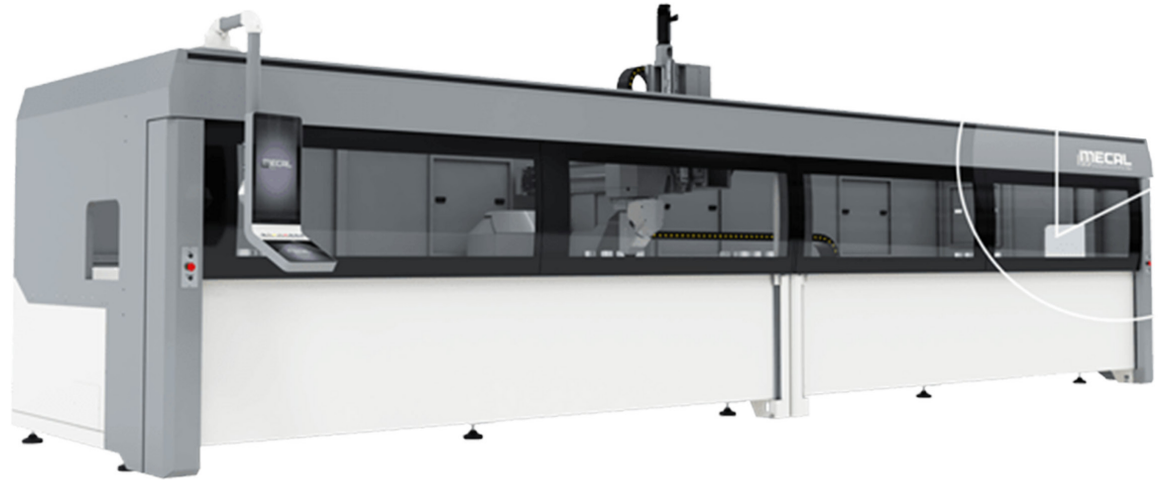
ALU **Centre d'usinage 5 axes**

Mecal MC 312 TAURUS

Le Mecal MC 312 TAURUS est un centre d'usinage CNC à 5 axes destiné à l'usinage de profilés en aluminium.

La machine dispose de 8 étaux qui sont positionnées d'office au moyen de servomoteurs (MMI) déplaçant toutes les étaux en même temps.

La machine a une longueur d'usinage de 7.2 m et peut également osciller sur deux zones de travail de 3.3m.



1 **Plage de travail**

La plage de travail du MC 312 TAURUS est de 300 x 230 mm. Chaque pièce peut être usinée sur 5 côtés sur 5 axes.

2 **Magasin d'outils**

Magasin d'outils à suivi automatique sur l'axe X à 12 positions.

3 **Système de serrage**

La machine est équipée d'office de 12 étaux qui sont positionnées automatiquement au moyen d'un système servocommandé (MMI).

Spécifications de la machine				Spécifications logicielles et matérielles	
Puissance du moteur	10.0 kw	Diamètre de la lame	300 mm	Système de pilotage	PC pourvu de Windows 10
Régime moteur	24.000 tr/min	Vitesses de positionnement	(X) 80 (Y) 60 m/min	Logiciel graphique	Logiciel graphique CAM 3D
Porte-outils	HSK F63	Longueur d'usinage	7.200 mm	Écran	TFT-LCD 18.5 pouces

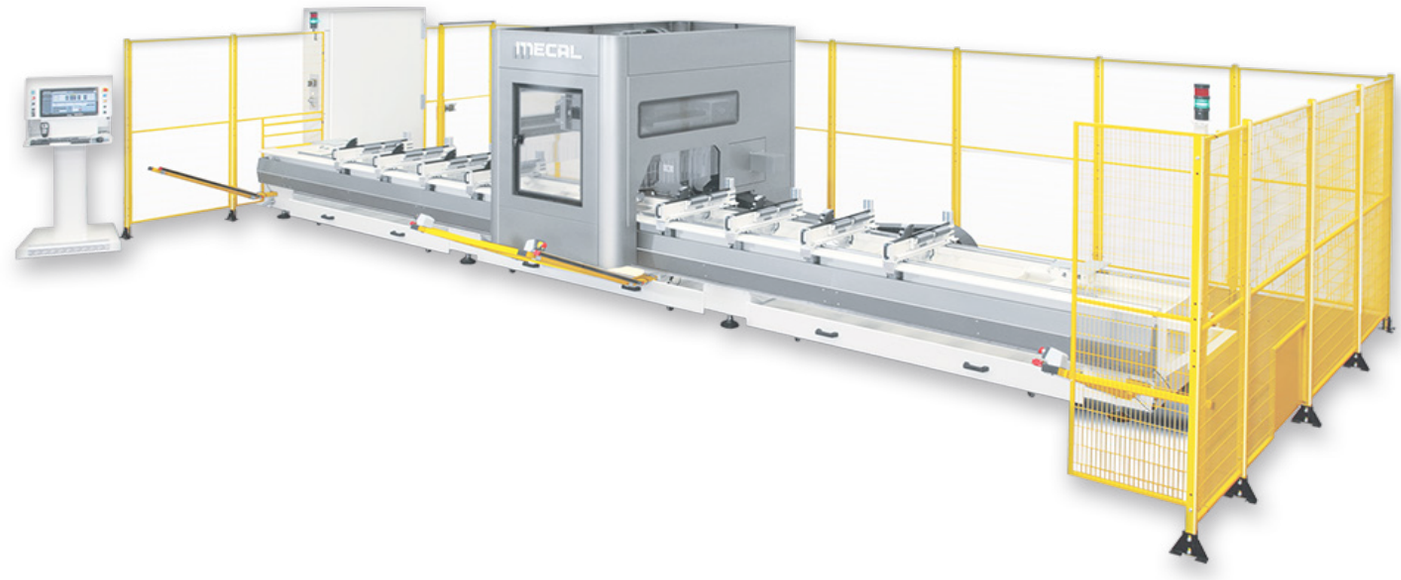
ALU **Centre d'usinage 5 axes**

Mecal MC 304 ARIEL-5

Le Mecal MC 304 ARIEL-5 est un centre d'usinage CNC 5 axes avec une construction à portique pour l'usinage de profilés en aluminium.

La machine dispose de 8 pinces matériaux qui sont positionnées d'office (DPM) ou en option au moyen de servomoteurs (MMI), les pinces se déplaçant toutes en même temps.

La machine est disponible en longueurs de 7.5 m, 9.5 m et 11.5 m.



1 **Plage de travail**
La plage de travail du MC 304 ARIEL-5 est de 500 x 350 mm. Chaque pièce peut être usinée sur 5 côtés sur 5 axes.

2 **Magasin d'outils**
Magasin d'outils à suivi automatique sur l'axe X à 12 positions.

3 **Système de serrage**
La machine est équipée d'office de 8 étaux qui sont positionnées automatiquement au moyen d'un système pneumatique (DPM) ou servocommandées en option (MMI).

Spécifications de la machine	Mecal MC 304 ARIEL-5			Spécifications logicielles et matérielles	
Puissance du moteur	10.0 kw	Diamètre de la lame	450 mm	Système de pilotage	PC pourvu de Windows 10
Régime moteur	24.000 tr/min	Vitesses de positionnement	(X) 80 (Y) 60 m/min	Logiciel graphique	Logiciel graphique CAM 3D
Porte-outils	HSK F63	Longueur d'usinage	6.800 | 8.800 | 10.800 mm	Écran	TFT-LCD 18.5 pouces

ALU **Centre d'usinage 5 axes**

Mecal MC 302 GEOS

Le MECAL MC 302 GEOS est un centre d'usinage CNC à 5 axes avec une construction à portique destiné à l'usinage de profilés en aluminium.

La machine dispose de 8 étaux qui sont positionnées d'office au moyen de servomoteurs (MMI) déplaçant toutes les pinces en même temps.

La machine est disponible en longueurs de 8.6m, 10.6 m, 12.6m et 15.7m.

1 **Plage de travail**

La plage de travail du MC 302 GEOS est de 540 x 380 mm. Chaque pièce peut être usinée sur 5 côtés sur 5 axes.

2 **Magasin d'outils**

Magasin d'outils à suivi automatique sur l'axe X à 18 positions.

3 **Système de serrage**

La machine dispose d'office de 8 étaux qui sont positionnées automatiquement au moyen d'un système servocommandé (MMI).

Spécifications de la machine	Mecal MC 302 GEOS			Spécifications logicielles et matérielles	
Puissance du moteur	10.0 kw	Diamètre de la lame	500 mm	Système de pilotage	PC pourvu de Windows 10
Régime moteur	24.000 tr/min	Vitesses de positionnement	(X) 70 (Y) 60 m/min	Logiciel graphique	Logiciel graphique CAM 3D
Porte-outils	HSK F63	Longueur d'usinage	7.800 | 9.800 | 11.800 | 14.930 mm	Écran	TFT-LCD 18.5 pouces

ALU **Centre de coupe et d'usinage**

Mecal FMM 311

Le Mecal FMM 311 est un centre d'usinage CNC à 4 axes avec module de sciage permettant d'usiner et de couper des profilés en aluminium et en PVC.

1 **Plage de travail**
La plage de travail du FMM 311 est de 200 x 200 mm. Chaque pièce peut être usinée sur 3 côtés de -90° à +90°.

2 **Magasin d'outils**
Magasin d'outils à suivi automatique sur l'axe X à 12 positions.

3 **Système de serrage**
La machine est équipée d'office de 4 étaux qui sont positionnées automatiquement au moyen d'un système servocommandé (MMI).

Spécifications de la machine	Mecal FMM 311			Spécifications logicielles et matérielles	
Puissance du moteur	10.0 kw	Porte-outils	HSK F63	Système de pilotage	PC pourvu de Windows 10
Régime moteur	24.000 tr/min	Vitesses de positionnement	(X) 80 (Y) 30 m/min	Logiciel graphique	Logiciel graphique CAM 3D
Magasin à outils automatique	12			Écran	TFT-LCD 18.5 pouces

ALU **Centre de coupe et d'usinage**

Mecal MC 316

Le Mecal MC 316 est un centre d'usinage entièrement automatique pour le perçage, le fraisage et le sciage de profilés en aluminium.

Le Mecal MC 316 peut effectuer automatiquement tous les usinages imaginables, du profilé extrudé au produit finis. La machine dispose d'un magasin d'alimentation pour des profilés jusqu'à 7.2 m, d'un positionnement de profilé, d'une station d'usinage à 6 broches électroniques, d'une unité de sciage, d'une évacuation de produit et d'une table de déchargement automatique.

1 **Plage de travail**

La plage de travail du MC 316 est de 250 x 150 mm. Chaque pièce peut être usinée sur tous les côtés.

2 **Station d'usinage**

Le module de fraisage à 4 axes dispose de 6 broches électriques, permettant l'usinage sur les 4 faces de la pièce.

3 **Unité de sciage**

L'unité de sciage à 3 axes est équipée d'une lame de scie de 550 mm de diamètre qui effectue un mouvement de sciage descendant.

Spécifications de la machine	Mecal MC 316			Spécifications logicielles et matérielles	
Broches électriques	6 pièces	Porte-outils	HSK F63	Système de pilotage	PC pourvu de Windows 10
Puissance du moteur	4.5 kw	Diamètre de la lame	550 mm	Logiciel graphique	Logiciel graphique CAM 3D
Régime moteur	24.000 tr/min	Puissance du moteur	2.7 kw	Écran	TFT-LCD 18.5 pouces

ALU **Centre de coupe et d'usinage**

Schirmer SBZ COMPOSITE

Le SBZ COMPOSITE de Schirmer est un centre d'usinage spécialement conçu pour l'usinage rapide de profilés en aluminium déjà sciés.

Cette machine présente les avantages suivants :

- Un tampon intermédiaire n'est plus nécessaire entre la scie et le centre d'usinage
- Pas de déplacement des étaux
- Aucun changement d'outil
- Le profilé peut être usiné sur 360°, y compris tous les angles intermédiaires

1

Plage de travail

La plage de travail du SBZ COMPOSITE est de 250 x 150 mm. Chaque pièce peut être usinée sur tous les côtés.

2

Station d'usinage

Le module de fraisage à 3 axes dispose de 6 broches électriques, permettant l'usinage sur toutes les faces de la pièce.

3

Système de serrage

Les profilés sont transportés sur la machine du cotée batée à vitrage par des supports de guidage de profilés horizontaux et verticaux servocommandés.

Spécifications de la machine	Schirmer SBZ COMPOSITE			Spécifications logicielles et matérielles	
Electro broches	6 pièces	Vitesse d'alimentation	100 à 250 m/min	PC CNC industriel	1.5 Ghz
Puissance du moteur	3.0 kw	Système de mesure automatique	L x l x H	Écran graphique en couleur	HD LCD-TFT de 15 pouces
Régime moteur	24.000 tr/min	Section min. du profilé	20 x 20 mm	Système de pilotage	Windows 10
Porte-outils	HSK-F63	Section max. du profilé	250 x 150 mm	Licence logicielle	UNI_link
Pinces à profilés	Servocommandées	Longueur min. d'exécution	6.000 mm		Logiciel des pinces
Magasin d'alimentation	9 profilés	Longueur d'exécution max.	6.000 mm	Connectivité	LAN& port USB

ALU **Centre de coupe et d'usinage**

Schirmer ALU-BAZ ORBIT C

L'ALU-BAZ Orbit-C de Schirmer est un centre de sciage et d'usinage entièrement automatique avec magasin et unité de sciage intégrée et station tampon.

L'ALU-BAZ ORBIT-C permet d'effectuer toutes les opérations de fraisage imaginables, du profilé extrudé au produit fini.

La machine dispose d'un magasin d'outils, d'un positionnement de profilé, d'une station d'usinage avec 2 moteurs de fraisage, d'une unité de sciage, d'un séparateur de pièce résiduel, d'une évacuation de produit et d'une station tampon.

1 **Plage de travail**

La plage de travail de l'ALU-BAZ ORBIT-C est de 250 x 150 mm. Chaque pièce peut être usinée sur tous les côtés.

2 **Station d'usinage**

Le module de fraisage à 3 axes dispose de 2 moteurs électriques avec changement d'outil automatique (20 positions), permettant l'usinage sur toutes les faces de la pièce.

3 **Système de serrage**

Les profilés sont transportés sur la machine du cotée batée à vitrage par des supports de guidage de profilés horizontaux et verticaux servocommandés.

Spécifications de la machine	Schirmer ALU-BAZ ORBIT-C			Spécifications logicielles et matérielles	
Broches électriques	2 pièces	Magasin d'alimentation	10 profilés	PC CNC industriel	Intel I7 3.7 Ghz
Puissance du moteur	4.0 kw	Vitesse d'alimentation	100 à 250 m/min	Écran graphique en couleur	HD LCD-TFT de 15 pouces
Régime moteur	24.000 tr/min	Système de mesure automatique	L x l x H	Système de pilotage	Windows 10
Porte-outils	HSK F63	Section min. du profilé	20 x 20 mm	Licence logicielle	UNI_link
Pinces à profilés	Servocommandées	Section max. du profilé	250 x 150 mm		Logiciel des pinces
Unité de coupe à 4 axes	600 mm	Longueur min. d'exécution	250 mm + 2x hauteur de profilé	Connectivité	LAN& port USB
Puissance du moteur	2.2 kw	Longueur d'exécution max.	7.000 mm		

ALU **Centre de coupe et d'usinage**

Schirmer ALU-BAZ COMPOSITE

L'ALU-BAZ de Schirmer est un centre de sciage et d'usinage entièrement automatique avec magasin et unité de sciage intégrée et station tampon.

L'ALU-BAZ COMPOSITE permet d'effelectuer toutes les opérations de fraisage imaginables, du profilé extrudé au produit fini.

La machine dispose d'un magasin de chargement, d'un positionnement de profilé, d'une station d'usinage avec 6 moteurs, d'une unité de sciage, d'un séparateur de pièce résiduelle, d'une évacuation de produit et d'une station tampon.

En option, une contre-profileuse peut être fournie, comprenant un magasin à 9 positions.

1 **Plage de travail**

La plage de travail de l'ALU-BAZ COMPOSITE est de 250 x 150 mm. Chaque pièce peut être usinée sur tous les côtés.

2 **Station d'usinage**

Le module de fraisage à 4 axes dispose de 6 moteurs électriques, permettant l'usinage sur toutes les faces de la pièce.

3 **Système de serrage**

Les profilés sont transportés sur la machine du cotée batée à vitrage par des supports de guidage de profilés horizontaux et verticaux servocommandés.

Spécifications de la machine	Schirmer ALU-BAZ COMPOSITE			Spécifications logicielles et matérielles	
Moteurs	6 pièces	Magasin d'alimentation	10 profilés	PC CNC industriel	Intel I7 3.7 Ghz
Puissance du moteur	3.0 kw	Vitesse d'alimentation	100 à 250 m/min	Écran graphique en couleur	HD LCD-TFT de 15 pouces
Régime moteur	24.000 tr/min	Système de mesure automatique	L x l x H	Système de pilotage	Windows 10
Porte-outils	ER 25	Section min. du profilé	20 x 20 mm	Licence logicielle	UNI_link
Pinces à profilés	Servocommandées	Section max. du profilé	250 x 150 mm	Connectivité	LAN& port USB
Unité de coupe à 4 axes	600 mm	Longueur min. d'exécution	250 mm + 2x hauteur de profilé		
Puissance du moteur	2.2 kw	Longueur d'exécution max.	7.000 mm		

ALU **Sertisseuses**

Atla Coop JOLLY

L'Atla Coop JOLLY une sertisseuse pour la jonction des profilés aluminium dans la fabrication de fenêtres et portes. Le sertissage est pneumatique avec une transmission mécanique. Il est possible de sertir des profilés d'une section maximale de 120 x 100 mm (Hxl) La hauteur maximale de sertissage est de 115 mm.

ALU **Sertisseuses**

Pressta 5000

La Presta 5000 est une sertisseuse pour la jonction des profilés aluminium dans la fabrication de fenêtres et portes. Le sertissage est pneumatique avec une transmission mécanique. Les couteaux sont réglables en profondeur et dans le sens longitudinal entre 25 et 60 mm. La hauteur maximale de sertissage est de 130 mm.

Spécifications de la machine	Atla Coop JOLLY			Pressta 5000			
Force de sertissage	32 kn	Hauteur de profilé max.	120 mm	Force de sertissage	56 kn	Hauteur de profilé max.	160 mm
Hauteur de sertisseuse	115 mm	Largeur de profilé max.	100 mm	Hauteur de sertisseuse	130 mm	Largeur de profilé max.	120 mm

ALU **Sertisseuses**

Atla Coop SOLUTION

L'Atla Coop Solution est une sertisseuse à commande CNC pour la jonction des profilés aluminium dans la fabrication de portes et fenêtres. Le sertissage est pneumatique avec une transmission mécanique.

Le réglage des couteaux se fait électroniquement. La mémoire peut contenir 100 programmes afin que l'opérateur n'ait pas à changer, régler et rechercher les bons couteaux correspondant au profilé concerné.

Spécifications de la machine	Atla Coop SOLUTION		
Force de sertissage	35 kn	Hauteur de profilé max.	140 mm
Hauteur de sertisseuse	120 mm	Largeur de profilé max.	85 mm

ALU PVC **Aspirateurs**

Pemac Clean & Pemac Extrusion

La série Pemac clean comprend des aspirateurs permettant de nettoyer des machines et l'environnement de travail.
Le sac aspirateur a une capacité de 40 ou 100 litres.

La série Pemac Extrusion comprend des aspirateurs pour l'aspiration des copeaux d'aluminium des machines d'usinage (sciage). Le sac aspirateur a une capacité de 100 ou 160 litres.

Spécifications de la machine	IV1 Clean	IV2 Clean	IV2 Extrusion	IV3 Extrusion
Puissance du moteur	2.2 kw	3.0 kw	2.2 kw	3.0 kw
Diamètre d'aspiration	100	160	100	160
Points d'aspiration	2	2	1	2
Contenu du sac	40 l	100 l	100 l	160 l
Capacité	1.400 (m^3/h)	2.500 (m^3/h)	1.400 (m^3/h)	2.500 (m^3/h)
Pression négative	30 (mbar)	30 (mbar)	30 (mbar)	30 (mbar)

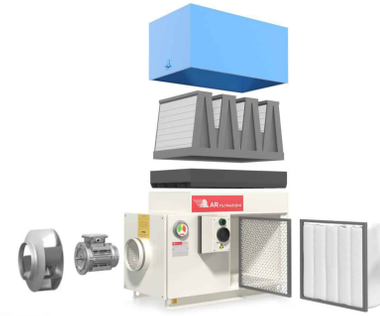
ALU PVC **Aspirateurs**

AR Filtrazioni ARNO VF

L'ARNO VF est un système de filtration de l'air destiné aux brouillards d'huile des machines travaillant l'aluminium, l'acier et le PVC.

Grâce à cette installation très compacte, le brouillard d'huile dans votre atelier est de l'histoire ancienne et vos employés peuvent travailler dans un climat sain.

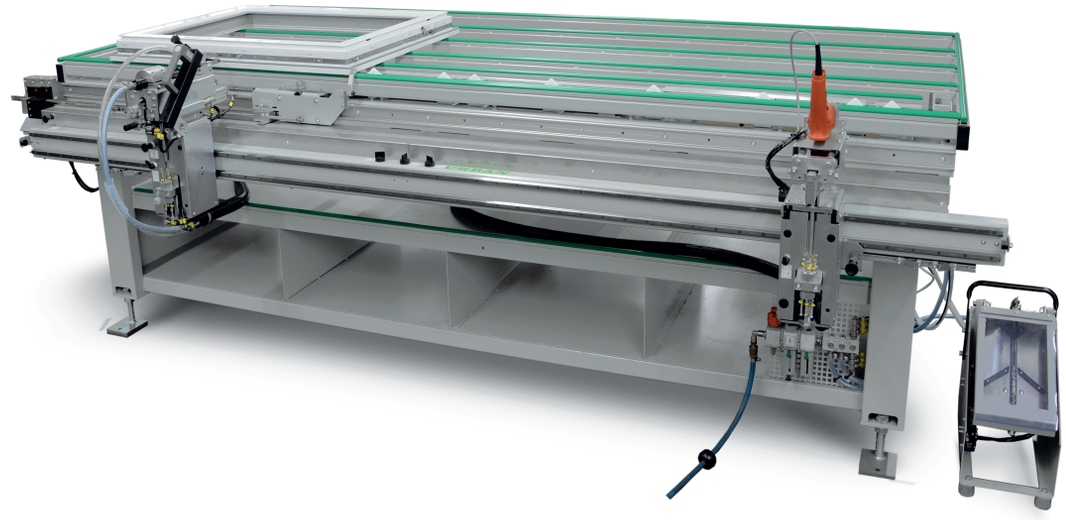
L'appareil peut être connecté à une machine existante, à condition que cette machine soit (plus ou moins) fermée. L'huile est recueillie dans un réservoir séparé, il n'y a donc pas de rejet à l'extérieur. L'utilisation d'un filtre séparé permet également de neutraliser les fumées de chlore qui se dégagent lors de la découpe ou de l'usinage des produits en plastique (PVC).



Spécifications de la machine	ARNO	Fonctionnement	
Puissance du moteur	2.2 kw	Phase 1	condensateur centrifuge autonettoyant
Capacité	4.000 m^3/h	Phase 2	1re préfiltration au moyen d'un filtre métallique lavable
Diamètre de la buse	200 mm	Phase 3	2e préfiltration au moyen d'un filtre en fibres de verre
Niveau de bruit	72 dB	Phase 4	filtration photo-absorbante au moyen d'un filtre 'noir' lavable
Poids	105 kg	Phase 5	filtre HEPA absolu selon la norme EN 1822
Dimensions	990 x 525 x 980 mm		

ALU **Table de quincaillerie**

Urban FAS 320 Aluminium



L'Urban FAS 320 ALU est une table de montage flexible et de haute qualité pour le montage de quincaillerie dans des battants (pièces tournantes). La table comprend un système automatique de centrage et de clamage : le battant est serré des deux côtés afin qu'il ne puisse pas glisser pendant le vissage. L'unité de vissage extrêmement stable se déplace sur un guide linéaire, dispose d'une avance de vis automatique et est réglable en hauteur de manière pneumatique. La table peut s'incliner entre 0° et 15°, ce qui contribue à un poste de travail ergonomique.

Spécifications de la machine	Urban FAS 320		
Unité de vis	3.5 à 4 mm	Pression de service	7 bars
Système de mesure de parcloses	Option	Visualisation de la quincaillerie	Option

ALU PVC **Convoyeurs à rouleaux avec butées**

Calvet ROLLER

Rouleau de support pratique permettant d'avancer et de sortir les profilés en combinaison avec une machine-outil.

ALU PVC **Convoyeurs à rouleaux avec butées**

Calvet TM 3 / TM4 / TM6

Le Calvet TM est un convoyeur à rouleaux avec une butée de longueur qui se positionne au moyen d'un volant et d'un relevé numérique. Le convoyeur à rouleaux a une hauteur de travail réglable de 800 à 1.050 mm et une charge utile maximale de 70 kg/m.
Très précis ± 0.1 mm.

Spécifications de la machine	Calvet Roller			Calvet TM	
Hauteur réglable	800 - 1.050 mm	Capacité portante max.	70 kg / m	Longueur	3 - 4 - 6 m
Rouleau matériau	PVC	Hauteur de travail	885 mm	Largeur de rouleau	300 mm

ALU PVC **Convoyeurs à rouleaux avec butées**

Calvet E 3-4-6

Le Calvet E 3-4-6 peut être utilisé comme convoyeur à rouleaux d'alimentation et d'évacuation en combinaison avec une machine d'usinage des profilés en aluminium et en PVC. Équipés en standard de pieds de support en acier et disponible en différentes longueurs.

ALU PVC **Convoyeurs à rouleaux avec butées**

Convoyeurs à rouleaux Graule RO, RLK, RLH et RLHK

Les convoyeurs à rouleaux Graule peuvent être utilisés en combinaison avec n'importe quelle scie Graule, mais aussi avec des scies d'autres marques. Disponible dans une variété de longueurs comme convoyeur à rouleaux d'alimentation et convoyeur à rouleaux d'évacuation avec une butée manuelle ou un volant et un affichage numérique.

Spécifications de la machine	Calvet			Graule			
Longueur	3 - 4 - 6m	Diamètre du rouleau	40 mm	Longueur	2 - 3 - 4 - 5 - 6m	Diamètre du rouleau	40 mm
Largeur de rouleau	300 mm	Hauteur de travail	800 -1.050 mm	Largeur de rouleau	300 mm	Hauteur de travail	890 mm

ALU PVC **Convoyeurs à rouleaux avec butées**

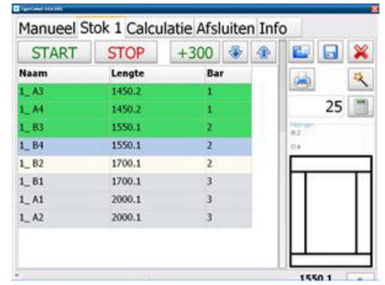
Tigerstop

Le Tigerstop est un système automatique de poussée et de butée longitudinale qui s'intègre parfaitement à votre machine neuve ou existante.

Avec un TigerStop, vous êtes assuré de disposer d'une machine conviviale et précise qui accélérera votre production.

Grâce à sa construction stable, le système de positionnement est facile à monter ou à intégrer sur des machines existantes. Il est également compatible avec des convoyeurs à rouleaux ou des tables coulissantes existantes.

Facilement contrôlé au moyen du système Tiger Calvet.



Spécifications de la machine	Tigerstop
Vitesse	60 m/min
Précision	± 0.1 mm
Longueur utile	2 - 3 - 4.8 - 6. 8 - 8.5 et 9.2m

ALU **Poinçonneuses**

Pressta DYNO 9

La Pressta DYNO 9 est une poinçonneuse qui peut être équipée en option d'une couronne d'orientation permettant le stockage de cinq matrices pour un changement aisé et rapide de matrices, ce qui élimine tout temps de réglage. Elle se caractérise par sa grande précision et sa longue durée de vie. La commande est très simple grâce à une pédale.

ALU **Poinçonneuses**

Pressta DYNO 15

La Pressta DYNO 15 est une poinçonneuse qui peut être équipée en option d'une couronne d'orientation permettant le stockage de cinq matrices pour un changement aisé et rapide de matrices, ce qui élimine tout temps de réglage. Elle se caractérise par sa grande précision et sa longue durée de vie. La commande est très simple grâce à une pédale.

Spécifications de la machine	Pressta DYNO 9			Pressta DYNO 15			
Force max. à 10 bars	90 kn	Profondeur col de cygne	130 mm	Force max. à 10 bars	160 kn	Profondeur col de cygne	130 mm
Course	250 mm	Dimensions de la table	280 x 200 mm	Course	80 mm	Dimensions de la table	280 x 200 mm
Hauteur max. matrice	250 mm	Hauteur de travail	950 mm	Hauteur max. matrice	250 mm	Hauteur de travail	950 mm

ALU PVC **Table de montage**

Calvet B-4000

La Calvet B-4000 est une table de montage pour l'assemblage de portes et de huisserie. Le plan de travail peut être facilement agrandi ou réduit au moyen des traverses extensibles qui sont munies de caoutchoucs pour un travail sans rayures.

ALU PVC **Table de montage**

Calvet DT 1000

La Calvet DT 1000 est une table de montage permettant d'assembler la quincaillerie, d'appliquer des profilés complémentaires, de finir les angles et d'effectuer d'autres travaux de montage. Le plan de travail peut être facilement agrandi ou réduit au moyen des 4 bras pivotants et télescopiques.

Spécifications de la table de montage	Calvet B-4000	Calvet DT 1000
Nombre de traverses	6 traverses extensibles avec antidérapant résistant aux rayures	4 traverses télescopiques
Dimensions min.	2.300 x 1.000 mm	1.800 x 1.800 mm
Dimensions max.	4.000 x 1.800 mm	2.800 x 2.800 mm

ALU PVC **Tables de montage**

Calvet DHT

La table pivotante et relevable (DHT) est une table de travail réglable en hauteur et extensible dans toutes les directions. La couronne d'orientation sur roulements peut être verrouillée pneumatiquement dans une position pour une stabilité optimale.

ALU PVC **Tables de montage**

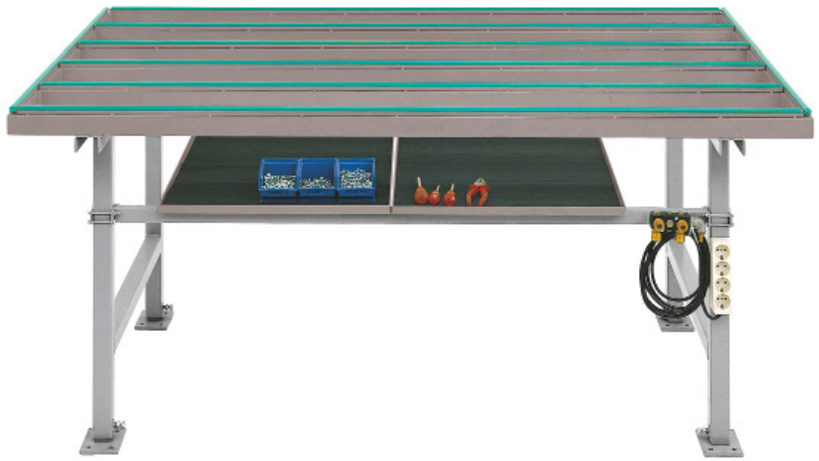
Calvet DHKT

Le DHKT de Calvet est la table de travail la plus universelle qui soit. Comme la table peut pivoter en position horizontale, inclinée et verticale, elle convient parfaitement aux travaux sur les fenêtres, les portes et les petits cadres. En outre, le Calvet DHKT peut se soulever et s'incliner.

Spécifications de la table de montage	Calvet DHT	Calvet DHKT
Nombre de traverses	6 traverses en acier réglables	6 traverses réglables pourvues de feutre ou de gomme nervurée
Dimensions min.	1.000 x 1.500 mm	1.000 x 1.500 mm
Dimensions max.	1.600 x 2.300 mm	1.600 x 2.300 mm

ALU PVC **Tables de montage**

Urban AT 2000/3000



L'Urban AT 2000 / 3000 est une table de montage pour l'assemblage de portes et de huisserie. La table a une hauteur de travail de 850 à 950 mm, ce qui est idéal pour un travail ergonomique.

La table est dotée de caractéristiques pratiques telles qu'une planche de rangement sous la table pour les outils à main et/ou les consommables.

ALU PVC **Tables de montage**

Calvet MTRK

La Calvet MTRK est une table de montage pour l'assemblage de caissons de volets où la table peut basculer pneumatiquement. Des guides de précision, 4 supports arrière assurent une table absolument synchrone et extrêmement stable.

La largeur de la table est réglable de 2.000 à 3.000 mm. La profondeur du caisson de volet est réglable manuellement (motorisation en option). Réglage motorisé de la hauteur de 1.100 à 2.100 mm.

Spécifications de la table de montage	Urban AT 2000 | 3000	Calvet MTRK	
Hauteur	850 - 950 mm (AT 2000 & AT 3000)	Dimensions min.	1.100 x 2.000 mm
Dimensions	1.300 x 2.000 mm (AT 2.000) 1.300 x 3.000 mm (AT 3000)	Dimensions max.	2.100 x 3.000 mm
Plan de travail	Pilz | Brosse	Plan de travail	Pilz | Brosse | Feutre

ALU PVC **Chariot de transport**

Calvet CHP 5

Le Calvet CHP-5 est un chariot de transport pour le stockage horizontal temporaire de profilés sciés ou usinés. Les bras de support sont composés de 5 hauteurs espacées de 270 mm. La largeur des bras de support est de 400 mm. Tous les bras de support sont équipés de patins antidérapants en caoutchouc pour un transport sans rayures des profilés.

ALU PVC **Chariot de transport**

Calvet CHP 7

Le Calvet CHP7 est un chariot de transport pour le stockage horizontal temporaire de profilés sciés ou usinés. Les bras de support sont composés de 7 hauteurs espacées de 160 mm. La largeur des bras de support est de 400 mm. Tous les bras de support sont équipés de patins antidérapants en caoutchouc pour un transport sans rayures des profilés.

Spécifications des chariots de transport	Calvet CHP 5	Calvet CHP 7
Nombre de traverses	5	7
Écartement des traverses	270 mm	160 mm
Largeur des traverses	400 mm	400 mm

ALU PVC **Chariot de transport**

Urban PSW 1600/4

L'Urban PSW 1600/4 est un chariot de transport pour le stockage horizontal temporaire de profilés sciés ou usinés. Le chariot de transport est composé de 4 bras verticaux chacun 15 traverses de 105 mm par côté, mais peut également être fourni avec 3 bras verticaux (PSW 1600/3). Tous les bras de support sont équipés de patins antidérapants en caoutchouc pour un transport sans rayures des profilés.

ALU PVC **Chariot de transport**

Calvet GLW-D | Calvet GLW 40

Le Calvet GLW-D est un chariot de transport double face pour le stockage des lattes à vitrage. Chaque côté comporte 15 compartiments de 65 mm de large. Les compartiments sont pourvus d'une surface de contact en PVC qui empêche d'endommager les lattes à vitrage. Équipé de 4 roues pivotantes en caoutchouc. Le GLW-40 comporte 20 compartiments par côté de 68 mm de largeur.

Spécifications des chariots de transport	Urban PSW 1600/4	Calvet GLW-D / GLW-40	
Nombre de bras verticaux	4	Nombre de compartiments	15 (GLW-D) | 20 (GLW-40)
Nombre de traverses	15	Largeur des compartiments	65 mm (GLW-D) | 68mm (GLW-40)
Hauteur de compartiment	105 mm	Nombre de roulettes	4

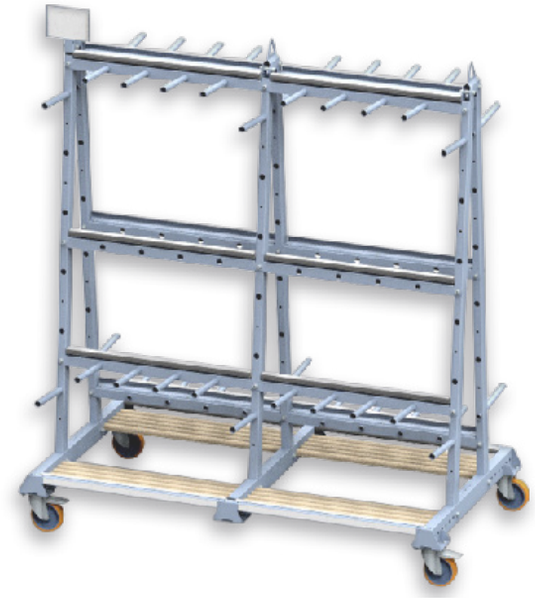
ALU PVC **Chariot de transport**

Calvet CCP

Le Calvet CCP est un chariot de transport destiné à acheminer les cadres usinés vers l'environnement d'assemblage. Le chariot comporte 10 compartiments de 100 mm de large. Tous les compartiments sont équipés de patins antidérapants en caoutchouc pour un stockage et un transport sans rayures des profilés.

ALU PVC **Chariot de transport**

Calvet CMV



Le Calvet CMW est un chariot de transport double face pour le stockage vertical et le transport des profilés sciés. Les deux côtés ont 10 compartiments avec une surface de contact en PVC pour un stockage et un transport des profilés sans rayures.

Spécifications des chariots de transport	Calvet CCP	Calvet CMV
Nombre de compartiments	10	10
Largeur des compartiments	100 mm	80 mm
Capacité portante max.	440 kg	520 kg

ALU PVC **Chariot de transport**

Calvet CCR

Le Calvet CCR est un chariot de transport pour le transport et le stockage de cadre / menuiseries finies. Le châssis est équipé de roulettes de transport intégrées qui acilitent la manipulation d'éléments lourds ou volumineux.

ALU PVC **Chariot de transport**

Calvet CSA

Le Calvet CSA est un chariot de transport pour le stockage et le transport des cadres et des ouvrants. Grâce à sa conception légère et à ses roulettes pivotantes, le chariot de transport est facile à déplacer.

Spécifications des chariots de transport	Calvet CCR			Calvet CSA			
Nombre de compartiments	10	Dimensions	1.750 x 965 x 1.960 mm	Nombre de bras porteurs	4	Dimensions	1.850 x 1.000 x 1.810 mm
Largeur des compartiments	130 mm	Poids	150 kg	Capacité portante max.	430 kg	Poids	80 kg
Capacité portante max.	450 kg	Nombre de roulettes	4	Nombre de roulettes	4		

ALU PVC **Chariot de transport**

Urban RF 13/11

L'Urban RF 13/11 est un chariot destiné au transport de vantaux en aluminium et en PVC. Le chariot est équipé de quatre roulettes pivotantes, dont deux avec frein, ce qui permet de le déplacer facilement, mais aussi de le mettre en position fixe.

ALU PVC **Chariot de transport**

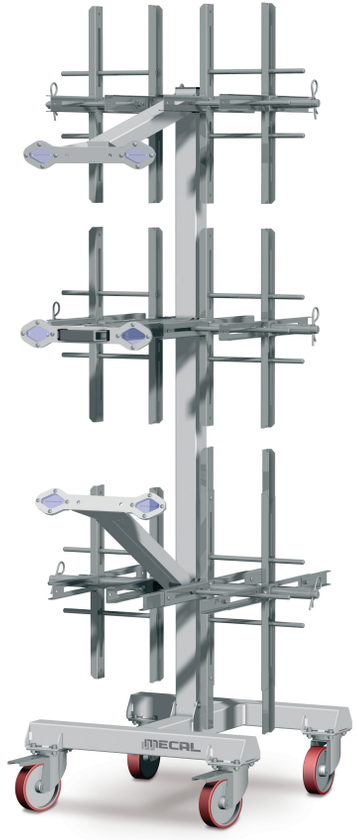
Urban GF 13/24

L'Urban GF 13-24 est un chariot destiné au transport des vitrages. Le chariot comporte quatre roulettes avec frein permettant de facilement le déplacer, mais également de le placer en position fixe.

Spécifications des chariots de transport	Urban RF13/11			Urban GF 13/24			
Nombre de compartiments	11	Dimensions	1.300 x 1.100 x 1.300 mm	Nombre de compartiments	24	Dimensions	1.300 x 1.300 x 1.100 mm
Largeur des compartiments	100 mm	Poids	55 kg	Largeur des compartiments	35 mm	Poids	65 kg
Nombre de roulettes	4	Capacité portante max.	450 kg	Nombre de roulettes	4	Capacité portante max.	750 kg

ALU PVC **Chariot dévidoir**

Calvet CPB



Le Calvet CPB est un chariot mobile permettant de dérouler facilement les cordons d'étanchéité.Les bobines centrales sont amovibles, ce qui permet de placer des rouleaux de cordons d'étanchéité plus grands sur les bobines supérieures.

Spécifications du chariot à bobines	Mecal CPB		
Nombre de dévidoirs	6	Lerpeur des supports	250 mm
Diametre	720 mm	Dimensions	760 x 750 x 2.030 mm
Nombre de roulettes	4	Poids	50 kg

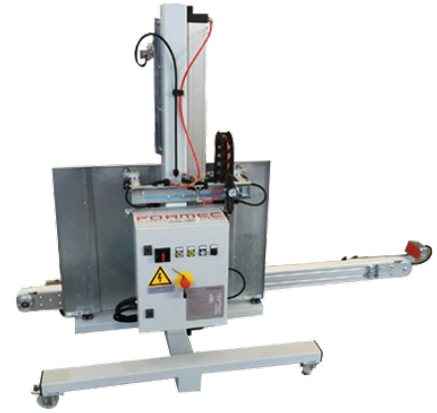
ALU **Boîte à outils**

Calvet Toolbox

Le Calvet Tool Box est un chariot permettant de ranger les accessoires et les outils de votre centre d'usinage. En combinaison avec l'outils de montage, l'indicateur de hauteur numérique et la table de mesure, il est indispensable pour le remplacement correct et simple des fraises dans les porte-outils et pour la mesure de la longueur de l'outils.

ALU **Ascenseur à profilés**

Calvet Easylift



Le Calvet Easylift est une évolution dans le travail ergonomique. En utilisant l'Easylift, vous évitez les problèmes de dos et de nuque. Levez les profilés les plus lourds. Convient notamment pour les scies à 2 têtes, les centres d'usinage et les plastifieuses.

ALU **Plastifieuse**

NELEO

La bobineuse Neleo est une bobineuse en spirale horizontale semi-automatique qui utilise une double bobine de plastique pour envelopper les profilés. L'opérateur pousse les profilés manuellement dans la machine et la machine démarre et s'arrête en appuyant sur la pédale. À la fin, la machine coupe le film.

Spécifications de la boîte à outils	Calvet Toolbox	Spécifications de l'ascenseur à profilés	Calvet Easylift	Spécifications de la plastifieuse	Neleo
Espace de rangement	4 tiroirs avec 12 positions	Hauteur réglable	200 - 1.100 mm	Hauteur de profilé max.	400 mm
Dimensions	560 x 570 x 700 mm	Charge utile max.	95 kg	Largeur de profilé max.	360 mm
Nombre de roulettes	4	Pression de service	6 bars	Largeur de rouleau	100 mm

ALU **Presseuse de Joint**

RP AJB 6000MC

La RP AJB 6000 MC est une machine destinée à presser des joints en caoutchouc dans des profilés. Vu sa haute qualité et sa facilité d'utilisation, les opérateurs n'ont aucun mal à utiliser cette machine.

En option, la machine peut être livrée avec des convoyeurs à rouleaux d'entrée et de sortie de 1.8 ou 39 m.

ALU **Presseuse de Joint**

RP FL 3

La RP FL 3 est une plastifieuse permettant d'appliquer un film de protection sur les 3 côtés de profilés en aluminium. Le profilé est introduit automatiquement. Un capteur détecte l'entrée et la sortie du profilé et découpe automatiquement le film à l'extrémité du profilé.

ALU **Presseuse de Joint**

RP FL 3 M

La RP FL 3M est une plastifieuse permettant d'appliquer un film de protection sur les 3 côtés de profilés en aluminium. Le profilé est introduit automatiquement. Un capteur détecte l'entrée et la sortie du profilé et découpe automatiquement le film à l'extrémité du profilé.

Spécifications presseuse de joint	RP AJB 6000MC	Spécifications presseuse de joint	RP FL 3	Spécifications presseuse de joint	RP FL 3 M
Hauteur de profilé max.	130 mm	Hauteur de profilé max.	100 mm	Hauteur de profilé max.	250 mm
Largeur de profilé max.	200 mm	Largeur de profilé max.	160 mm	Largeur de profilé max.	100 mm
Longueur de profilé max.	6.000 mm	Épaisseur du film (µ)	35 à 100	Épaisseur du film (µ)	35 à 100

DREAM CREATE INSPIRE
CALVET

Nous sommes fiers de nos clients. C'est la première chose qui vient à l'esprit quand on regarde les principales entreprises qui travaillent avec une machine-outil Calvet. Chaque jour, nos clients fabriquent les plus beaux produits pour la construction de façades, les portes et fenêtres et l'industrie. Nous sommes donc ravis de constater l'impact des machines que nous fournissons, installons et entretenons.

La direction et les employés de Calvet

CALVET
39
COMBILIFT
www.mabobenelux.nl

LA PAROLE AUX CLIENTS

Nous sommes Alboplast.

Nous sommes Alboplast, la société a été fondée en 1982 à Hognoul en région liégeoise comme entreprise spécialisée dans la fabrication de châssis en PVC et en Aluminium.

Ses services sont dédiés aux professionnels du secteur de la construction :
Menuisier, entrepreneur, et architectes.

Depuis sa fondation jusque ce jour, la société n'a cessé de se développer animée par ses valeurs de services et de qualités basés sur une fabrication 100% Belge.

Pour continuer à offrir à ses clients le meilleur service et la meilleure qualité, Alboplast a emménagé dans des bâtiments flambants neufs de 6.000 m². Les installations sont équipées d'une toute nouvelle chaine de production bénéficiant des dernières technologies et des outillages dernière génération en faisant un des ateliers les plus moderne de Belgique.

Nous sommes Donselaart Tent.- *Spécialiste de la location d'installations temporaires.*

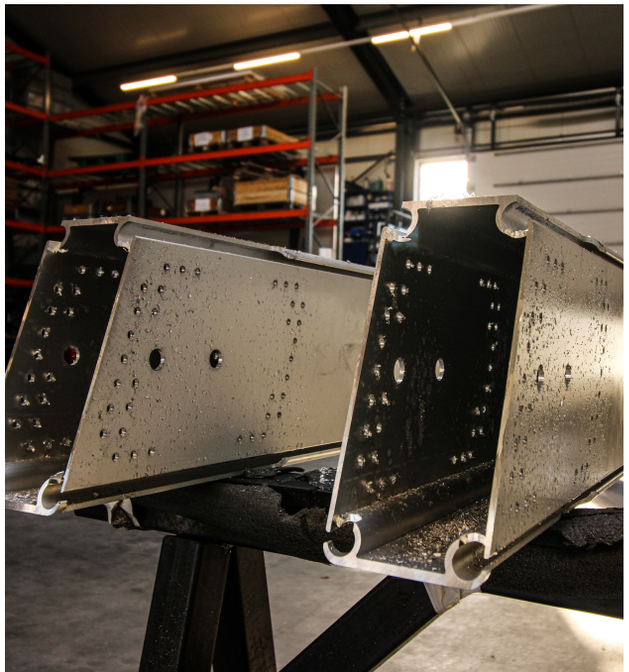
Donselaar Tents est le spécialiste de la location d'installations temporaires. Nous fournissons un chapiteau adapté à chaque événement. Nous disposons d'une gamme complète de chapiteaux professionnels personnalisés grâce à nos machines de Calvet.

Depuis 2008, Donselaar Tents est un partenaire fiable dans le monde des solutions totales de recouvrement. Les chapiteaux que nous fournissons sont bien plus qu'un simple auvent. Il s'agit de bâtiments temporaires où, lorsque vous entrez, vous ne vous rendez même pas compte que vous êtes dans un chapiteau. Un festival, une fête d'entreprise, un mariage ou un hall de stockage temporaire ? Quel que soit le défi, Donselaar Tents a l'installation adaptée à chaque événement.

Comme il y avait une demande croissante pour un chapiteau personnalisé, nous avons décidé de nous pencher sur la production. Lorsque nos nouveaux locaux ont ouvert en 2019, nous avons pu élargir la gamme de machines, et une nouvelle machine à commande numérique a été installée dans le hall de production. Cette machine nous a permis de fournir à nos clients un chapiteau personnalisé. Parce que nous pouvons offrir à nos clients une solution globale grâce au chapiteau personnalisé, nous nous distinguons de la concurrence. Scannez le code QR pour voir les possibilités.

LA PAROLE
LA PAROLE AUX CLIENTS

DONSELAARTENTEN



LA PAROLE
LA PAROLE AUX CLIENTS

Guelff
PORTES & FENÊTRES

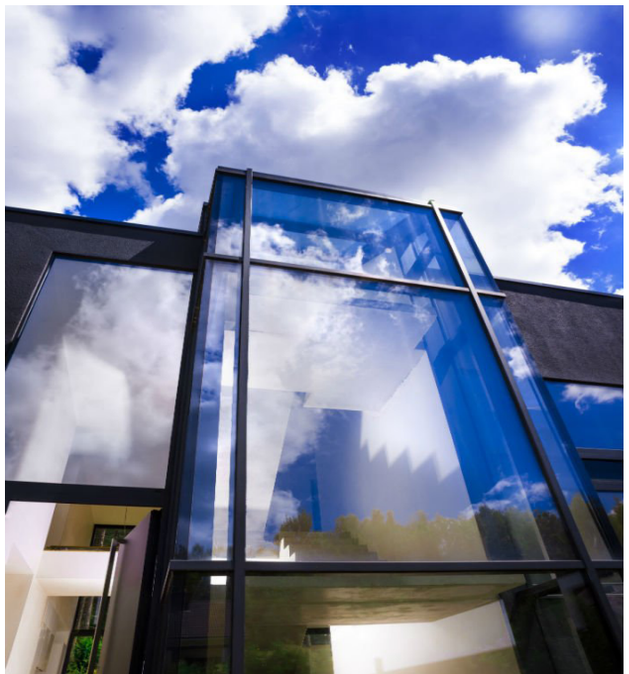
Nous sommes la Menuiserie Guelff - *Spécialiste des constructions en PVC.*

Nous sommes la menuiserie Guelff votre partenaire dans le sud de la province de Luxembourg pour la réalisation de tous vos travaux de menuiserie extérieure (porte, fenêtre, porte de garage, volet, protection solaire).

Nous nous adressons aussi bien aux particuliers qu'aux professionnels et ce, pour des bâtiments neufs ou de la rénovation.

Nous mettons un point d'honneur à la fabrication « maison » et belge. Notre atelier, situé à Etalle, dispose de machines de haute technologie.

Notre équipe de menuisiers qualifiés a toujours le souci du détail, afin d'obtenir un travail de grande qualité, contrôlé à chaque étape.



Nous sommes Elaut B.V. -*Spécialiste des jeux de divertissement pour petits et grands.*
Elaut est un concepteur, fabricant et exploitant de jeux de divertissement et distribue des jeux électromécaniques pour petits et grands dans le monde entier. Les appareils Elaut sont fabriqués en Belgique et vendus dans le monde entier. Forte de plus de 60 ans d'expérience dans le marché de niche des salles d'arcades, parcs d'attractions et des centres de divertissement familial, cette PME de Saint-Nicolas a toujours opté pour la qualité et une vision à long terme dans le choix des matériaux, des investissements, etc. À ce jour, ce choix s'est avéré être le bon.

LA PAROLE
LA PAROLE AUX CLIENTS

LA PAROLE
LA PAROLE AUX CLIENTS

STEF VAN DELFT
aluminium ramen, deuren en gevels

Nous sommes Stef van Delft B.V. - *Spécialiste des fenêtres, portes et façades en aluminium*
Nouvelle construction ou rénovation ? Découvrez tous les avantages de nos fenêtres, portes et façades en aluminium. Nous les fabriquons dans tous les styles. Laissez-vous surprendre par les possibilités presque infinies en matière de couleur, de finition et de sécurité.

Les fenêtres, portes et façades en aluminium de Stef van Delft Kaatsheuvel BV excellent en termes de durabilité, d'économies d'énergie et de sécurité. De plus, l'aluminium est très facile à entretenir. Finies les peintures et place à un aspect élégant de vos locaux pour les années à venir ? Les collaborateurs de Stef van Delft Kaatsheuvel BV se feront un plaisir de vous conseiller !

Parce que nos machines sont un actif fixe pour la réalisation de nos produits, nous avons choisi Calvet, qui, tout comme Stef van Delft, a une riche histoire en tant que spécialiste. Calvet dispose d'un réseau de service national, synonyme de savoir-faire et de qualité. Cela nous assure, en tant qu'entreprise, des machines solides sur lesquelles nous pouvons compter et construire.

À PROPOS DE CALVET
DEPUIS 1930

Calvet est le guichet unique pour l'automatisation industrielle ! Qu'il s'agisse des machines-outils, de la formation et de la certification ou de la maintenance, avec Calvet, vous avez l'ensemble du processus sous un même toit, ce qui est très pratique pour vous en tant qu'entrepreneur.

La vision de Calvet est que le processus industriel peut être plus intelligent et plus efficace. C'est pourquoi nous fournissons les meilleures machines-outils pour automatiser votre processus de production et assurer la qualité. Depuis plus de 50 ans, Calvet innove dans le domaine des machines-outils et est le fournisseur privilégié de grandes marques telles que :
Urban, Pressta, Mecal, Tigerstop, Schirmer, Thorwesten et Pemac.

En 1987, Calvet a été repris par Koenraad Nees, père des propriétaires actuels Stefan et Pieter Nees.
Avec la famille Nees, Calvet est devenu un acteur de premier plan dans le domaine des machines d'usinage. Leur efficacité, leur qualité et leurs relations durables avec les clients ont permis à Calvet de devenir la marque renommée et respectée qu'elle est aujourd'hui.

KONECRANES
SCHIRMER
CALVET
intal
intal

LE SPÉCIALISTE PAR EXCELLENCE DES MACHINES D'USINAGE

DREAM CREATE | INSPIRE

Filales

Calvet Belgique

Heures d'ouverture :	Lu - Je 8h00 - 17h00 Ven 8h00 - 16h30
Téléphone :	+32 2 463 11 40
E-mail :	info@calvet.be
Adresse :	Zone1 Research Park 230, 1731 Zellik

Calvet Pays-Bas

Heures d'ouverture :	Lu - Je 8h00 - 17h00 Ven 8h00 - 16h30
Téléphone :	+31 183 632 358
E-mail :	info@calvet.nl
Adresse :	Vierlinghstraat 39 4251 LC Werkendam