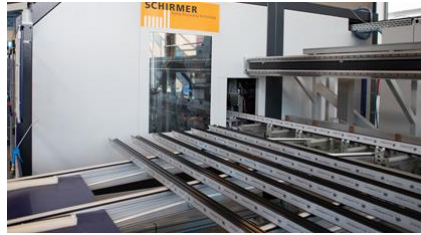




ALU-BAZ

Zaag- en freescentrum

Invoermagazijn



Freeskrans



De **SCHIRMER ALU-BAZ** is een volledig automatisch zaag- en bewerkingscentrum met magazijn en geïntegreerde zaagunit en bufferstation. De "Alu-BAZ Composite" zorgt voor het automatisch uitvoeren van alle denkbare bewerkingen, van geëxtrudeerd profiel tot aan het afgewerkt product.

De machine beschikt over een laadmagazijn, profielpositionering, bewerkingsstation met 6 spinnen, zaageenheid, reststukseparator, productafvoer en bufferstation. Ook een contramalfreesmodule behoort tot de mogelijkheden. De doorlooprichting is naar keuze: van links naar rechts of van rechts naar links.

Zaagblad



Contramalunit



Uitvoermagazijn





ALU-BAZ

Zaag- en freescentrum



AUTOMATISCH INVOERMAGAZIJN

Maximale profiellengte (mm)	7.000
Minimale profiellengte (mm)	1.000
Minimale profieldoorsnede ; breedte x hoogte (profielafhankelijk) (mm)	40x40
Minimale lengte afgewerkt stuk (mm)	250
Maximale lengte afgewerkt stuk (mm)	7.000
Maximale afmetingen profiel; breedte x hoogte (profielafhankelijk) (mm)	250x150
Pneumatische, stapsgewijze dwarsaanvoer voor 10 profielen (afhankelijk van de profielbreedte)	•
Maximaal laadgewicht (kg)	500

NAUWKEURIGE AUTOMATISCHE PROFIELPOSITIONERING

Maximale aanvoerlengte (mm)	7.000
Minimale aanvoerlengte (mm)	1.000
Aanvoersnelheid van 100 tot 250 m/min	•
Automatisch positioneren profielgrijper voor de verschillende profielen	•
Horizontale- en verticale profielgeleidingsrollen	•
Automatische meting van de hoogte en lengte van het profiel	•

BEWERKINGSEENHEID

Gelagerde draaikrans voorzien van 6 hoogfrequente bewerkingsunits (digitale motoren)	•
Luchtgekoelde freesmotoren (kW)	3
Toerental (omw./min)	24.000
Gereedschapsopname	ISO 25
3 gestuurde assen Y-Z-A (= rotatie)	•
Bewerkingsnelheid (m/min)	0 tot 2
Persluchtreiniging voor het werkbereik	•
Horizontaal pneumatische profielklemsysteem voor- en achter de draaikrans	•
Micro-doseersmeersysteem op alle bewerkingsunits, programmeerbaar	•



ALU-BAZ

Zaag- en freescentrum



ZAAGUNIT

1-kopszaagmachine met van achter komende zaagbeweging	•
4-assig	•
Zaagvoeding door middel van servomotor	•
HM cirkelzaagblad (mm)	600
Motorvermogen (kW)	2,2
Zaagbladtoerental (rpm)	2.650
Bereik zaaghoek CNC 45° tot 135° geheel automatisch, ook tussenhoeken	•
Set horizontale pneumatische klemmen	•

UITVOERMAGAZIJN

Verplaatsing regelbaar door CNC	•
Maximale afvoerenlengte (mm)	7.000
Dwarsrollenbaan uitvoer rollenbaan	•
Set sensors bepaalt of het station vol is	•

BESTURINGSKAST

Elektrische schakelkast voorzien van airconditioning	•
CNC-PC met 1.5 GHz processor en Windows 10	•
15" LCD-TFT kleuren beeldscherm	•
Toetsenbord	•
2 GB RAM werkgeheugen	•
1 TB harde schijf	•
USB-poorten	•
RJ 45 LAN netwerkkaart	•
USV voor automatische afsluiting bij stroomuitval	•
Etikettenprinter type Sato	•
Software Clamps voor programmatie machine-instellingen op basis van DXF	•



ALU-BAZ

Zaag- en freescentrum



GELUIDSDEMPENDE OMKASTING

Voorzien van transparante beglazing



VEILIGHEIDSSHEKWERK

Beveiliging voorzijde, linkerzijde en rechterzijde



Elektrisch beveiligd



Achterzijde (bij vrije opstelling)



SPANENAFVOERBANDEN

Zaagmodule



Freesmodule



Afvoerhoogte (mm)

1.200

OPTIES

Contramalfreesmodule met automatische freeswissel voor 9 freespakketten (max. 150 mm)



In-line uitvoer Basis (voor 10 profielen)



In-line uitvoer Uitbreiding (voor 20 profielen inclusief invoer voor 20 lengtes)



Automatisch etiketten plaatsen



Servo gestuurde rotatie tang



BDA software



UniLink driver



Oliedamp afzuiger



Easylift tilhulp

